

Ministério da Saúde  
FIOCRUZ  
Fundação Oswaldo Cruz



## **EDITAL DE CHAMADA PÚBLICA**

**FUNDAÇÃO OSWALDO CRUZ - FIOCRUZ  
INSTITUTO DE TECNOLOGIA EM FÁRMACOS – FARMANGUINHOS**

**Edital de Chamada Pública nº 01/2022**

**CHAMAMENTO PÚBLICO PARA SELEÇÃO DE FRASCOS DE POLIETILENO E  
TAMPAS PARA POSTERIOR PROCEDIMENTO DE PADRONIZAÇÃO**

**Rio de Janeiro  
2022**

**Instituto de Tecnologia em Fármacos - Farmanguinhos**  
Av. Comandante Guarany, 447 Jacarepaguá  
Rio de Janeiro - RJ - Cep.: 22775- 903  
Tel/Fax.:(5521) 3348-5050 / [www.far.fiocruz.br](http://www.far.fiocruz.br)

**INSTITUTO DE TECNOLOGIA EM FÁRMACOS  
FARMANGUINHOS/FIOCRUZ**

**Edital de Chamada Pública nº 01/2022**

**1. A Fundação Oswaldo Cruz, por intermédio do Instituto de Tecnologia em Fármacos – Farmanguinhos, em observância as disposições contidas na CRFB – Constituição da República Federativa do Brasil de 1988, no artigo 2º da Lei nº 9.784 de 29 de janeiro de 1999 e no art. 15, Inciso I da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, divulga Chamamento Público para convocação de interessados em apresentar amostras de FRASCOS DE POLIÉTILENO E TAMPAS PARA EMBALAGEM DE PRODUTOS FARMACÊUTICOS, conforme termos definido neste instrumento e tabela 1 da utilização do item 6.1.1.1. As amostras e os documentos serão recebidos pela Comissão de Padronização, nomeada pela Portaria nº 02, de 05 de janeiro de 2022.**

**1 DO OBJETO**

1.1 A presente chamada pública objetiva a seleção de: FRASCOS DE POLIETILENO E TAMPAS PARA EMBALAGEM DE PRODUTOS FARMACÊUTICOS EM PROCESSO PRODUTIVO, dentro dos parâmetros e especificações necessárias, os quais poderão ser distribuídos ao SUS – Sistema Único de Saúde, por meio dos programas ministeriais.

1.2 Concluídas as etapas, aprovados os materiais, Farmanguinhos/FIOCRUZ padronizará os produtos editando Portaria específica.

1.3 Objetivos Específicos:

1.3.1 O objetivo desse chamamento público é conhecer, avaliar os fornecedores, testar materiais selecionando aqueles disponíveis no mercado e que possam estar dentro dos parâmetros e especificações mínimas necessárias, para utilização nos processos de produção de medicamentos, conforme descritos nos anexos II a VIII deste instrumento. Culminando na padronização dos materiais.

1.3.2 Após esse processo, as aquisições serão realizadas através de procedimento licitatório, cuja participação no certame estará restrita somente aos interessados que tiverem condições de fornecer os materiais aprovados e padronizados por Farmanguinhos.

**1.3.3 O objetivo desse procedimento é a padronização tão somente do produto (marca), não cabendo ao fornecedor, distribuidor ou representante, garantia de comercialização direta do produto, mesmo que ele tenha sido participante deste procedimento.**

**1.3.3.1 Entende-se por participante qualquer pessoa jurídica que tenha apresentado documentação e amostra do produto comercializado ou representado por ele, dentro dos prazos do edital.**

**1.3.3.2 Os materiais, depois de padronizados por Farmanguinhos, serão adquiridos através de processos licitatórios ou das exceções previstas em lei,**

**buscando sempre a ampla participação e concorrência do maior número de interessados possível.**

## 2 DA JUSTIFICATIVA

2.1 A realização do chamamento público visa o atendimento aos Princípios Constitucionais da Transparência, Isonomia, Publicidade, Legalidade, entre outros, além de atender ao princípio de padronização, constante no dispositivo imposto pela Lei 8.666/93, em seu Art. 15, Inciso I.

2.2. A realização desta Chamada Pública possibilitará a qualquer interessado a apresentação do material, solicitado, para embalagem de produtos farmacêuticos em processo produtivo, garantindo a observância de todos os princípios acima esculpidos e resultará na Padronização do material no âmbito de Farmanguinhos/FIOCRUZ e demais Laboratórios Oficiais que utilizarem os materiais, e aceitarem as metodologias implementadas.

## 3 DAS CONDIÇÕES PARA PARTICIPAÇÃO

3.1. Poderão participar deste processo seletivo as pessoas jurídicas legalmente constituídas que se dediquem ao fornecimento e/ou fabricação dos materiais, para embalagem de produtos farmacêuticos em processo produtivo, devendo atender aos seguintes critérios de elegibilidade:

3.1.1. No caso de **fornecedores que não forem fabricantes/convertedores**, legalmente constituídos, **deverão apresentar autorização dos fabricantes/convertedores na forma do modelo constante no Anexo IV**, para participar do processo de Chamada Pública, representando os respectivos fabricantes/convertedores, e posterior visita técnica às instalações de unidade fabril ou convertedora.

3.1.2. Possuir toda documentação solicitada no item 5 deste Edital.

3.1.3. Estar disposta a fornecer as amostras nas quantidades e condições estabelecidas no item 6 deste Edital, sem custo para FIOCRUZ.

3.1.4. Estar disposta a franquear visitação do corpo técnico da Comissão, bem como, atender aos apontamentos contidos nos relatórios de inspeção, a fim de possibilitar a conclusão dos trabalhos de avaliação e qualificação de fornecedores, conforme RDC N° 301/2019.

## 4 DA DIVULGAÇÃO, SOLICITAÇÃO DE ESCLARECIMENTO OU IMPUGNAÇÃO

4.1 Este Edital ficará disponibilizado, na íntegra, pelo período de 30 (trintas) dias corridos, no sítio do Instituto de Tecnologia em Fármacos - Farmanguinhos ([www.far.fiocruz.br](http://www.far.fiocruz.br)), e também será divulgado no Diário Oficial da União. (D.O.U), bem como poderá ser solicitado pelo endereço eletrônico [ccp@far.fiocruz.br](mailto:ccp@far.fiocruz.br)

4.1.1 As solicitações de esclarecimentos poderão ser apresentadas a qualquer tempo após a publicação deste edital até o término dos trabalhos e emissão dos relatórios pelo endereço eletrônico [ccp@far.fiocruz.br](mailto:ccp@far.fiocruz.br)

4.1.2. A impugnação poderá ser apresentada até 05 (cinco) dias úteis antes do término do prazo da divulgação do edital, cabendo a Comissão decidir sobre a mesma em até 03 (três) dias úteis, a contar do seu recebimento.

**4.2. A divulgação do Edital, esclarecimentos, reedições do Edital, impugnações e suas respectivas respostas serão tornadas públicas no endereço eletrônico [ccp@far.fiocruz.br](mailto:ccp@far.fiocruz.br).**

4.3. Qualquer interessado poderá solicitar esclarecimentos ou impugnar o presente Edital por meio do endereço eletrônico [ccp@far.fiocruz.br](mailto:ccp@far.fiocruz.br) e demais meios utilizados para divulgação desta Chamada.

4.4. Após a apresentação da documentação, não serão aceitas alegações de desconhecimento ou discordância de seus termos.

## **5 DA DOCUMENTAÇÃO NECESSÁRIA PARA CREDENCIAMENTO**

### **5.1 1ª FASE – DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA**

5.1.1 A documentação da primeira fase, documentação técnica, está descrita no anexo I deste edital.

5.1.2 O participante deverá entregar a documentação exigida para a inscrição (constante no anexo I) EM FORMATO DIGITAL, para o endereço eletrônico [ccp@far.fiocruz.br](mailto:ccp@far.fiocruz.br) até a meia-noite do último dia de inscrição. Todos os documentos deverão estar em formato pdf (portable document format), de forma legível. O limite para recebimento no e-mail deste instituto é de 10 megabytes, assim, na ocasião do envio dos documentos, faz-se imperioso observar este limite. Caso necessário, o envio dos documentos poderá se dar através de mais de um e-mail, ou compactado, ou através de link para download.

5.1.3 Caso o participante não seja o fabricante do material, deverá ser apresentada a documentação do Fabricante por ele comercializado, além da documentação descrita no item 3.1.1.

5.1.4 Todos os documentos serão analisados pelos setores competentes, no prazo de 10 (dez) dias úteis, a partir da data final para recebimento da documentação, e o resultado da 1ª fase será divulgado na data estabelecida no cronograma de prazos, cabendo interposição de recursos acerca do resultado no prazo de 5 (cinco) dias úteis da divulgação.

5.1.5 A empresa que apresentar alguma restrição ou não conformidade na documentação

apresentada, terá um prazo de 10 (dez) dias úteis para solucionar a pendência, a partir da comunicação eletrônica da Comissão de Padronização.

5.1.6 Solucionada a pendência, a empresa, desde que preenchidos os requisitos de análise documental poderá passar a 2ª fase, a contar da publicação do resultado da 1ª fase em DOU, no prazo previsto no subitem 6.1.1.

5.1.6.1 – A empresa que não sanar a pendência no prazo descrito no item 5.1.5, será automaticamente desclassificada.

5.1.7 Só poderá ingressar na 2ª fase aquele participante que tiver toda documentação aprovada na 1ª fase.

## 6 DAS AMOSTRAS

### 6.1 - 2ª FASE – AMOSTRAS

6.1.1 A contar da data de divulgação do resultado da 1ª fase no Diário Oficial da União, os participantes terão 10 (dez) dias úteis para apresentação das amostras para realização da segunda fase.

6.1.2 O participante deverá entregar no Instituto de Tecnologia em Fármacos – Farmanguinhos, situado à Avenida Comandante Guarany, 447 – Curicica – Jacarepaguá – Rio de Janeiro – RJ – CEP 22.775-903 materiais abaixo:

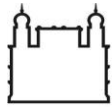
- Amostra composta por **no mínimo 40 unidades sendo obrigatória a presença de pelo menos uma (01) unidade proveniente de cada cavidade do molde utilizado** no processo de formação dos materiais, obedecendo às especificações descritas nos Anexos VI, VII, VIII, IX, X, XI e XII deste edital, itens descritos na tabela 1;

Os materiais supracitados deverão estar em embalagem apropriada que lhe preserve a integridade, acompanhados de laudo analítico emitido do fabricante, amostra de referência para e/ou espectro de infravermelho para atendimento à análise de identificação por espectroscopia e devidamente identificada em seu exterior com as seguintes informações:

- Aos Cuidados da Comissão de Padronização - Setor DDE (Divisão de Desenvolvimento de Embalagem);

- Descrição conforme abaixo, quantidade, lote, data de fabricação, data de validade, nome do fabricante e nome do fornecedor, se for o caso;

#### **- Descrição do material:**



Como esboça a tabela abaixo, os materiais de embalagem, objeto em questão deste edital, podem se apresentar como **itens separados** (FRASCO E TAMPA), **desde que a modalidade de aquisição futura ocorra por Grupo, ou Lote; ou** podem se apresentar **como um conjunto**, ou seja como um único item (FRASCO COM TAMPA).

TABELA 1 - FRASCOS DE POLIETILENO E TAMPA		
Grupo/Lote e/ou Conjunto	Item	Descrição dos materiais
Grupo 1	Item 1	FRASCO PLASTICO DE POLIETILENO 25 ML
	Item 2	TAMPA DE POLIETILENO COM DISCO PARA FRASCO DE 25 ML
Grupo 2	Item 3	FRASCO DE POLIETILENO 70 ML
	Item 4	TAMPA DE POLIETILENO COM SÍLICA PARA FRASCO DE 70 ML E 100 ML
Grupo 3	Item 5	FRASCO DE POLIETILENO DE 100 ML
	Item 6	TAMPA DE POLIETILENO COM SÍLICA PARA FRASCO DE 70 ML E 100 ML
Grupo 4	Item 7	FRASCO DE POLIETILENO 400 ML PARA TAMPA <i>CHILD PROOF</i>
	Item 8	TAMPA PP <i>CHILD PROOF</i> COM SELO DE INDUÇÃO 400 ML
Conjunto 1	Item 9	FRASCO DE POLIETILENO 25 ML COM TAMPA
Conjunto 2	Item 10	FRASCO DE POLIETILENO COM TAMPA - 70 ML
Conjunto 3	Item 11	FRASCO DE POLIETILENO COM TAMPA – 100 ML

6.1.2 A avaliação da amostra será baseada nos Anexos VI, VII, VIII, IX, X, XI e XII deste edital e no desempenho do material em máquina.

*Nota:*

*Em nenhuma circunstância as amostras serão devolvidas aos participantes. Salvo se estas, por razões técnicas, não puderem ser analisadas, caso em que será responsabilidade do participante o*

*recolhimento das referidas amostras. Não serão aceitas quantidades de amostras abaixo do especificado*

**6.1.2.2 Amostras sem o respectivo material padrão ou espectro em infravermelho (referentes à análise de identificação por espectroscopia), não serão analisadas por Farmanguinhos.**

6.1.3 Os prazos previstos para a 2ª fase são:

- Análise pelo Controle de Qualidade: 30 dias úteis;

6.1.3.1 O prazo, inicialmente estipulado, estará sujeito à alteração devido à rotina interna e priorização das demandas dos programas implementados pelo Ministério da Saúde, se for o caso.

6.1.3.2 Após avaliação das amostras, o resultado será emitido em 05 (cinco) dias úteis e publicado em D.O.U.

6.1.3.3 Caso a amostra apresentada contenha alguma não conformidade sanável, a Comissão de Padronização poderá deferir o prazo máximo de até 10 (dez) dias úteis para a licitante apresentar esclarecimentos e/ou enviar nova amostra.

6.1.3.4 Na impossibilidade de atendimento ao previsto no item 6.1.3.3, o fornecedor será desclassificado;

6.1.3.5 A empresa participante do certame que desejar recorrer, terá o prazo de 05 (cinco) dias úteis, a contar do dia subsequente à divulgação do resultado.

6.1.3.6 Apresentado recurso, esta Administração terá até 05 (cinco) dias úteis, a contar do dia subsequente ao término do prazo recursal, para analisá-lo e emitir parecer final.

## **7. DA REVISÃO DE DOCUMENTAÇÃO INTERNA**

### **7.1 - 3ª FASE – REVISÃO DE DOCUMENTAÇÃO INTERNA**

7.1.1 Após o cumprimento da 2ª fase, será realizada revisão das especificações internas pertinentes para adequação à características dos materiais aprovados nesta fase.

7.1.2 Será utilizada a documentação técnica apresentada pelos participantes, durante a 1ª fase, para a adequação das especificações aos materiais aprovados, garantindo que em futuros recebimentos dos materiais as especificações internas de Farmanguinhos estarão em acordo com os níveis de qualidade definidos durante a presente Chamada Pública.

7.1.2.1 Os prazos previstos para a 3ª fase são:

- Revisão pelo Controle de Qualidade: 60 dias corridos;

7.1.2.1 O prazo, inicialmente estipulado, estará sujeito à alteração devido à rotina interna e priorização das demandas dos programas implementados pelo Ministério da Saúde, se for o caso;

7.1.2.2 Após revisão da documentação, o resultado final será emitido em 05 (cinco) dias úteis;

7.1.3 Em caso de alterações posteriores à padronização, realizadas pelos fabricantes dos materiais, que porventura possuam impacto nas informações contidas em documentação técnica, como laudos e especificações de fabricante, cabe ao participante aprovado o compromisso de informar à Farmanguinhos. Desta maneira será possível uma avaliação pelo setor técnico competente de Farmanguinhos acerca do impacto que a mudança possa gerar e definir se a mudança proposta afeta ou não os requisitos mínimos de qualidade exigidos, tendo Farmanguinhos por prerrogativa não aceitar a mudança proposta, caso esta apresente risco inaceitável à qualidade.

Cabe definir que durante todo o período de Chamada Pública é vigente o disposto no item 9.1 do presente edital em relação à interposição de recursos.

7.1.4. Uma vez que o participante tenha o seu material aprovado em todas as fases este poderá participar do certame licitatório para futura aquisição do material, desde que venha a ofertar material idêntico ao aprovado.

7.1.5 Lembramos que o procedimento de padronização garante a aprovação do material analisado, segundo critérios exigidos pelas normas técnicas seguidas por Farmanguinhos, entretanto, qualquer empresa poderá participar de certame licitatório para futura aquisição desde que apresente material previamente aprovado, conforme tal avaliação.

## 8 PRAZOS

8.1 Prazos estimados do processo de seleção do material:

Data de Publicação do Edital	<b>10/01/2022</b>
Prazo de envio pelos participantes da documentação técnica – 1ª Fase (30 dias corridos)	<b>Até 08/02/2022</b>
Prazo para impugnação do Edital (5 dias úteis antes do prazo de envio da documentação técnica)	<b>Até 01/02/2022</b>
Prazo para resposta a impugnação do Edital (a partir do recebimento do recurso)	<b>3 dias úteis</b>
Prazo de análise da Documentação Técnica pelos setores competentes (30 dias úteis)	<b>Até 25/03/2022</b>
Data de divulgação dos resultados – 1ª Fase (5 dias úteis)	<b>Até 01/04/2022</b>
Data final para interposição de recursos quanto ao resultado da 1ª fase (5 dias úteis)	<b>Até 08/04/2022</b>
Data final para análise dos recursos interpostos (5 dias úteis)	<b>Até 15/04/2022</b>
Prazo para apresentação das amostras pelos participantes aprovados na fase anterior - 2ª Fase (10 dias úteis)	<b>Até 15/04/2022</b>



Prazo para avaliação das amostras pelos setores competentes (30 dias úteis)	<b>Até</b> <b>27/05/2022</b>
Data de divulgação do resultado da avaliação das amostras (5 dias úteis)	<b>Até</b> <b>03/06/2022</b>
Prazo para interposição de eventual recurso em relação ao resultado da 2ª Fase (5 dias úteis)	<b>Até</b> <b>10/06/2022</b>
Prazo para análise dos recursos interpostos (5 dias úteis)	<b>Até</b> <b>17/06/2022</b>
Publicação do resultado final (5 dias úteis)	<b>Até</b> <b>24/06/2022</b>

## 9 DOS RECURSOS

9.1 O prazo para a interposição de recurso quanto aos resultados da 1ª e 2ª fase é de 05 (cinco) dias úteis, contados da data de divulgação do resultado no Diário Oficial da União para apresentação das razões do recorrente. Os demais participantes serão comunicados do recurso do recorrente para, querendo, apresentarem também suas contrarrazões, em outros cinco dias úteis, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses. Caberá a Comissão no prazo de 5 (cinco) dias úteis decidir sobre as interposições efetuadas.

9.2 Os recursos poderão ser interpostos EM FORMATO DIGITAL, para o endereço eletrônico [ccp@far.fiocruz.br](mailto:ccp@far.fiocruz.br) até a meia-noite do último dia do prazo previsto neste edital. Todos os documentos deverão estar em formato pdf (portable document format), de forma legível. O limite para recebimento no e-mail deste instituto é de 10 megabytes, assim, na ocasião do envio dos documentos, faz-se necessário observar este limite. Caso necessário, o envio dos documentos poderá se dar através de mais de um e-mail, ou compactado, ou através de link para download.

9.3 O recurso interposto fora do prazo (intempestivo) determinado neste edital será classificado pela Comissão como precluso.

9.4. Os resultados finais serão divulgados no Diário Oficial da União e demais meios utilizados para convocação.

## 10 DISPOSIÇÕES GERAIS

10.1 Este Edital e seus Anexos serão divulgados, pelo prazo de 30 (trinta dias) corridos, na primeira página nos sítios do Instituto de Tecnologia em Fármacos-Farmanguinhos ([www.far.fiocruz.br](http://www.far.fiocruz.br)) e terá o aviso publicado no D.O.U.

10.2 A qualquer tempo, a presente Chamada Pública poderá ser revogada por razões de interesse público, ou anulada, no todo ou em parte, por vício insanável, sem que isso implique direito a indenização ou reclamação de qualquer natureza.

10.3 Constituem anexos do presente edital, dele fazendo parte integrante:

**Anexo I** – Critérios Técnicos para avaliação do material: FRASCOS DE POLIETILENO E TAMPAS;

**Anexo II** – Questionário de Autoavaliação (em português e em inglês)

**Anexo III** - Declaração de ausência de Nitrosaminas (em português ou em inglês)

**Anexo IV** - Carta de representante autorizado emitida pelo fabricante/convertedor do material para o distribuidor ou Autorização do fabricante/convertedor para participação de fornecedor em Chamada Pública e visita técnica nas instalações da unidade nos moldes do anexo VI (em português ou em inglês)

**Anexo V** - Declaração da Cadeia de Suprimentos de Materiais

**Anexo VI** – Especificação do Grupo 1 (Item 1 e 2) - FRASCO PLASTICO DE POLIETILENO 25 ML E TAMPA DE POLIETILENO COM DISCO PARA FRASCO 25 ML.

**Anexo VII** – Especificação do Grupo 2 (Item 3 e 4) - FRASCO DE POLIETILENO 70 ML E TAMPA DE POLIETILENO COM SÍLICA PARA FRASCO DE 70 ML E 100 ML.

**Anexo VIII** – Especificação do Grupo 3 (Item 5 e 6) - FRASCO DE POLIETILENO 100 ML E TAMPA DE POLIETILENO COM SÍLICA PARA FRASCO DE 70 ML E 100 ML.

**Anexo IX** – Especificação do Grupo 4 (item 7 e 8) - FRASCO PLASTICO DE POLIETILENO 400 ML E TAMPA PP CHILD PROF COM SELO DE INDUÇÃO 400 ML

**Anexo X** – Especificação do Conjunto 1 (item 9) - FRASCO PLASTICO DE POLIETILENO 25 ML COM TAMPA, EMBALAGEM PRIMÁRIA DE PRODUTOS FARMACÊUTICOS

**Anexo XI** – Especificação do Conjunto 2 (item 10) - FRASCO PLASTICO DE POLIETILENO COM TAMPA - 70 ML, EMBALAGEM PRIMÁRIA DE PRODUTOS FARMACÊUTICOS

**Anexo XII** – Especificação do Conjunto 3 (item 11) - FRASCO PLASTICO DE POLIETILENO COM TAMPA - 100 ML, EMBALAGEM PRIMÁRIA DE PRODUTOS FARMACÊUTICOS

Rio de Janeiro, 10 de janeiro de 2022.

**Comissão de Padronização de Insumos Farmacêuticos Ativos, Excipientes e Outros Materiais  
Destinados a Fabricação de Medicamentos**

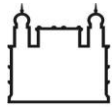
**ANEXO I**  
**CRITÉRIOS TÉCNICOS PARA CHAMADA PÚBLICA DE**  
**FRASCO DE POLIETILENO E TAMPAS PARA EMBALAGEM DE PRODUTOS**  
**FARMACÊUTICOS**

**Processo nº: 25387.000937/2021-51**

**1º FASE - DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA**

**Fabricante de material de embalagem localizado no território nacional:**

- Licença ou alvará de funcionamento emitido pela Prefeitura Municipal;
- Documento comprovante da atividade econômica exercida pela empresa como fabricante do material em questão – código CNAE<sup>1</sup>;
- Certificação de Qualidade (exemplo ISO 9001:2015) – Desejável;
- Questionário de Autoavaliação preenchido nos moldes do anexo II (em português ou em inglês) ou em modelo próprio do fabricante do material<sup>2</sup>;
- Declaração de ausência de Nitrosaminas nos moldes do anexo III (em português ou em inglês) ou em modelo próprio do fabricante do material<sup>2</sup>;
- Laudo de análise de um lote produzido pelo FABRICANTE do insumo;
- Desenho técnico ou documento equivalente do material;
- Desenho técnico ou documento equivalente que informe a quantidade de cavidades presentes no molde utilizado na fabricação do material;
- Carta de representante autorizado emitida pelo fabricante/convertedor do material para o distribuidor ou Autorização do fabricante/convertedor para participação de fornecedor em Chamada Pública e visita técnica nas instalações da unidade nos moldes do anexo IV (em português ou em inglês) - Necessário apenas para apresentação através de fornecedores que não forem fabricantes/convertedores, legalmente constituídos<sup>2</sup>;
- Declaração da Cadeia de Suprimentos de Materiais nos moldes do anexo V, a ser preenchido pelo fabricante ou fornecedor em território nacional.



**Fabricante de material de embalagem localizado fora de território nacional:**

- Autorização de Funcionamento de Empresa ou documento similar de acordo com a legislação do país de origem (Desejável);
- Certificação de Qualidade, exemplo ISO 9001:2015 (Desejável);
- Questionário de Autoavaliação preenchido nos moldes do anexo II (em português ou em inglês) ou em modelo próprio do fabricante do material<sup>2</sup>;
- Declaração de ausência de Nitrosaminas nos moldes do anexo III (em português ou em inglês) ou em modelo próprio do fabricante do material<sup>2</sup>.
- Laudo de análise de um lote produzido pelo FABRICANTE do insumo;
- Carta de representante autorizado emitida pelo fabricante/convertedor do material para o distribuidor ou Autorização do fabricante/convertedor para participação de fornecedor em Chamada Pública e visita técnica nas instalações da unidade nos moldes do anexo IV (em português ou em inglês) - Necessário apenas para apresentação através de fornecedores que não forem fabricantes/convertedores, legalmente constituídos<sup>2</sup>.
- Declaração da Cadeia de Suprimentos de Materiais nos moldes do anexo V, a ser preenchido pelo fabricante ou fornecedor/representante em território nacional.

**Nota:**

*1- São considerados documentos comprovantes da atividade econômica exercida pela empresa como fabricante do material em questão – código CNAE, o comprovante de inscrição e de situação cadastral do CNPJ, citando como atividade econômica a fabricação de embalagens do tipo em questão, e o respectivo código CNAE, ou qualquer outro documento oficial que traga essas mesmas informações.*

*CNAE – Classificação Nacional de Atividades Econômicas.*

*2- Os anexos II, III, IV e V estão disponíveis em formato para preenchimento através do link disponível no site de Farmanguinhos junto ao edital;*

*3- Todos os documentos supracitados serão analisados pelo setor competente e devem estar de acordo com a legislação brasileira vigente;*

*4- A empresa que apresentar alguma restrição ou não conformidade na documentação apresentada terá um prazo de 10 (dez) dias úteis para solucionar a pendência;*

*5- Solucionada a pendência, a empresa, desde que preenchido o requisito de análise documental poderá passar a 2ª fase;*

*6- Só poderá ingressar na 2ª fase aquele participante que tiver toda documentação aprovada na 1ª fase.*

**2º FASE - TESTES LABORATORIAIS**

- **Entrega de amostra** - O participante deverá entregar amostras contendo no mínimo **40 unidades de cada item, contendo pelo menos uma (01) unidade referente à cada cavidade presente no molde utilizado**, discriminado nos Grupos e Conjuntos, que serão utilizadas para análises do controle de qualidade.

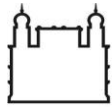
- **Observação:** As amostras deverão ser entregues em embalagem apropriada e devidamente identificadas em seu exterior com os seguintes dados: “Aos cuidados da Comissão de Padronização - Setor DDE (Divisão de Desenvolvimento de Embalagem)”, descrição do material, quantidade, lote, data de fabricação, data de validade, nome do fabricante e nome do fornecedor, além de vir acompanhado do Laudo Analítico do fabricante.
- **Análise das amostras** – A análise será baseada em monografia devidamente emitida pela Qualidade. Os itens de análise constantes na monografia serão baseados metodologia interna de material de embalagem (vide especificação em anexo).
- **Dos prazos previstos:**
  - Análise pelo Controle da Qualidade: 1 – 30 dias;
- **Notas:**
  - 1- *Os prazos, inicialmente, estipulados estarão sujeitos à alteração devido a rotina laboratorial e priorização das demandas do programas implementados pelo Ministério da Saúde, se for o caso.*
  - 2- *Após análise será publicado resultado em 5 (cinco) dias úteis.*
  - 3- *A empresa participante do certame que desejar recorrer terá o prazo de 05 (cinco) dias úteis, a contar do dia subseqüente à publicação.*
  - 4- *Apresentado recurso, esta Administração terá até 05 (cinco) dias úteis, a contar do dia subseqüente ao término do prazo recursal para análise e parecer final.*

## ANEXO II

**Processo nº: 25387.000937/2021-51**

### **Questionário de Autoavaliação para Fabricante de Materiais de Embalagem**

2. Este questionário deve ser preenchido exclusivamente pelo responsável técnico ou pelo responsável pela Garantia da Qualidade da empresa.
3. Responda todas as perguntas que forem aplicáveis para o(s) produto(s) que sua empresa pretende fornecer à Farmanguinhos, caso alguma pergunta não seja aplicável, selecione a opção “Não aplicável”.
4. Declarações e documentos solicitados devem ser encaminhados à Farmanguinhos juntamente com o questionário preenchido e assinado.
5. Caso os produtos fornecidos sejam fabricados em mais de uma unidade fabril, este questionário deve ser respondido separadamente para cada unidade.



### INFORMAÇÕES GERAIS

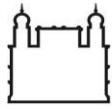
Nome da Empresa:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
CNPJ:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Endereço comercial:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Endereço do centro de distribuição:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Descrição da atividade econômica principal e código CNAE:	<a href="#">Click here to enter text.</a>

### LOCALIZAÇÃO E ESTRUTURA

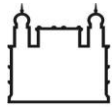
Nome da Empresa Fabricante	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Endereço da unidade fabricante	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Materiais fornecidos fabricados nesta unidade fabril:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Número total de colaboradores:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Número de colaboradores na área de qualidade:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Número de colaboradores na área produtiva:	<a href="#">Click here to enter text.</a>

### UNIDADE DE FABRICAÇÃO

A fábrica em questão é monoplantia (produz exclusivamente um material) ou é multiproduto (produz outros materiais)?	<input type="checkbox"/> Monoplantia <input type="checkbox"/> Multiproduto	<b>INF</b>
O(s) material(is) em questão é(são) produzido(s) (incluindo todas as etapas do processo) somente na unidade de fabricação informada?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>R</b>



<p>As operações abaixo listadas são realizadas nesta unidade para os materiais fornecidos?</p> <p>- Fabricação <b>Selecione um item</b></p> <p>- Laminação <b>Selecione um item</b></p> <p>- Aplicação de Camadas (Exemplo: aplicação de primer e/ou resina termosselante ou camadas em filmes multicamadas, entre outros) <b>Selecione um item</b></p> <p>Em caso positivo, descrever abaixo quais camadas são aplicadas: <a href="#">Click here to enter text.</a></p> <p>- Corte <b>Selecione um item</b></p> <p>- Impressão <b>Selecione um item</b></p> <p>- Higienização (Exemplo: lavagem, sopro, entre outros) <b>Selecione um item</b></p> <p>- Embalagem <b>Selecione um item</b></p> <p>- Análise de controle de qualidade <b>Selecione um item</b></p> <p>- Liberação do(s) material(is) <b>Selecione um item</b></p> <p>- Armazenamento <b>Selecione um item</b></p>		<b>R</b>
<p>É possível que alguma etapa do processo de fabricação do(s) material(is) seja realizada em outras fábricas?</p> <p>Se <b>SIM</b>, informe abaixo, o(s) material(is), a etapa, o nome e o endereço da empresa responsável: <a href="#">Click here to enter text.</a></p>	<b>Selecione um item</b>	<b>R</b>
<p>A identificação do site fabricante de cada lote está disponível nos certificados de análise que serão fornecidos à Farmanguinhos?</p>	<b>Selecione um item</b>	<b>N</b>
<p>Quais as aplicações principais dos materiais fabricados nesta unidade?</p>	<input type="checkbox"/> Farmacêutica <input type="checkbox"/> Alimentícia <input type="checkbox"/> Cosmética <input type="checkbox"/> Outras	<b>INF</b>



Os equipamentos utilizados na fabricação do(s) material(is) em questão são exclusivos / dedicados para a fabricação dos mesmos?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>R</b>
---	-----------------------------------	----------

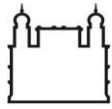
### **CARACTERÍSTICAS DO(S) MATERIAL(IS)**

Descrever os materiais de partida utilizados nos processos realizados, bem como todos os fabricantes que podem ser utilizados para cada material:  <a href="#">Click here to enter text.</a>  Nota: Caso haja alteração nos fabricantes utilizados, Farmanguinhos deve ser formalmente comunicada.	<b>I</b>
Selecione abaixo as opções mais adequadas para definir as origens das matérias-primas usadas na fabricação do(s) material(is):  <input type="checkbox"/> Plástica <input type="checkbox"/> Metálica <input type="checkbox"/> Sintética <input type="checkbox"/> Inorgânica <input type="checkbox"/> Vegetal <input type="checkbox"/> Animal (por exemplo, tecido, extrato de tecido ou fluido como leite, soro, sangue). <input type="checkbox"/> Outros	<b>INF</b>

### **TRANSPORTE E CONSERVAÇÃO**

Especifique abaixo precauções de conservação especiais vigentes (por exemplo: atmosfera de nitrogênio, utilização de dessecante, outros.) ou marque “Não aplicável”.  <a href="#">Click here to enter text.</a>	<input type="checkbox"/> Não aplicável	<b>INF</b>
Existem exigências específicas quanto à temperatura e umidade para manuseio, transporte e armazenamento aplicáveis a esse(s) material(is)?  Se <b>SIM</b> , especifique abaixo:	<b>Não</b>	<b>INF</b>





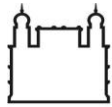
<a href="#">Click here to enter text.</a>		
O(s) material(is) é(são) entregue(s) em paletes?  Se <b>SIM</b> , sua empresa usa paletes com tratamento químico?	<a href="#">Selecione um item</a>  <a href="#">Selecione um item</a>	<b>N</b>
Existem planos de ação para assegurar a continuidade do fornecimento em caso de incidentes envolvendo o local ou os recursos usados na fabricação do(s) material(is)?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>R</b>

### INFORMAÇÕES REGULATÓRIAS

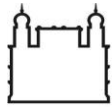
Seria permitido que o pessoal de FARMANGUINHOS fizesse uma auditoria e examinasse instalações e a documentos relacionadas ao(s) material(is)?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>R</b>
As instalações da sua empresa foram auditadas por alguma autoridade sanitária local? (Exemplo: ANVISA, SUVISA)  Se <b>SIM</b> , informe abaixo a autoria, data e o resultado da última auditoria. <a href="#">Click here to enter text.</a>	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>INF</b>
Sua empresa recebeu qualquer certificação de padrão de qualidade nacional ou internacionalmente reconhecida (por exemplo, ISO 9001, 14001, OHSAS 18001, etc.)?  Se <b>SIM</b> , forneça cópia de documentos que comprovem.	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>INF</b>
Suas instalações são auditadas por outros clientes da indústria farmacêutica?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>INF</b>

### DOCUMENTAÇÃO E BOAS PRÁTICAS

Os registros de fabricação e especificações do(s) material(is) são preparados, revisados, aprovados, atualizados e distribuídos de acordo com procedimentos escritos?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>
---	-----------------------------------	----------



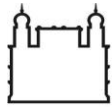
Os registros de todas as operações de fabricação e controle de qualidade do(s) material(is) são confiáveis e realizados no momento em que as atividades são executadas?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>
Por quanto tempo são mantidos os registros do controle de qualidade e de produção dos lotes?	<a href="#">Click here to enter text.</a>	<b>INF</b>
área responsável pela qualidade realiza uma revisão dos registros de fabricação e controle de qualidade de cada lote antes da sua liberação?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>N</b>
As pessoas com essa responsabilidade possuem qualificação e experiência apropriadas?		<b>NI</b>
Indique abaixo os documentos relacionados ao(s) material(is) que podem ser disponibilizados para Farmanguinhos e forneça cópias de exemplos dos mesmos:  <input type="checkbox"/> Instruções de uso <input type="checkbox"/> Ficha de segurança do(s) material(is) <input type="checkbox"/> Certificado de análise (CoA) <input type="checkbox"/> Certificado de conformidade (CoC) <input type="checkbox"/> Folha de dados do(s) material(is) (Material data sheet) <input type="checkbox"/> Outros		<b>INF</b>
Indique abaixo referências de compêndios utilizadas para o(s) material(is) em questão, se aplicável:  <input type="checkbox"/> Farmacopeia Brasileira <input type="checkbox"/> USP (United States Pharmacopoeia) <input type="checkbox"/> EP (European Pharmacopoeia) <input type="checkbox"/> BP (British Pharmacopoeia) <input type="checkbox"/> JP (Japanese Pharmacopoeia)		<b>INF</b>



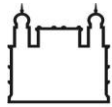
<input type="checkbox"/> Outras <input type="checkbox"/> Não aplicável.		
O(s) material(is) é(são) submetido(s) a algum processo de Irradiação ou Esterilização?  Especifique ou marque “Não Aplicável”.  <input type="checkbox"/> Descontaminação a vapor <input type="checkbox"/> Óxido de etileno <input type="checkbox"/> Raios gama <input type="checkbox"/> Outros <input type="checkbox"/> Não aplicável.  Esse processo é validado e a verificação de sua eficácia é realizada como parte da liberação do(s) material(is) para comercialização?	<b>Selecione um item</b>       <b>Selecione um item</b>	<b>INF</b>
Informe sobre (se aplicável):  - Status Kosher / Halal  - Biocarga / pirogênios	<input type="checkbox"/> Não aplicável.  <b>Click here to enter text.</b>	<b>INF</b>

### INFORMAÇÕES DO(S) PROCESSO(S) DE FABRICAÇÃO

Qual é o tamanho de um lote homogêneo do(s) material(is) em questão (massa, volume ou número de unidades por lote)?	<b>Click here to enter text.</b>	<b>INF</b>
Qual é o tempo médio de processo para produção de um lote do(s) material(is)?	<b>Click here to enter text.</b>	<b>INF</b>



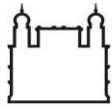
Existe um sistema de numeração de lotes?	<a href="#">Selecione um item</a>	I
Cada lote tem um número único e rastreável?	<a href="#">Selecione um item</a>	I
Um registro de lote é emitido para cada lote fabricado?	<a href="#">Selecione um item</a>	I
Qual é o prazo de validade e / ou intervalo de reavaliação recomendado do(s) material(is)?	<a href="#">Click here to enter text.</a>	INF
Existem dados disponíveis que justifiquem esse prazo, como estudos de estabilidade?	<a href="#">Selecione um item</a>	R
São realizados e documentados o monitoramento de pontos críticos e controles em processo durante a fabricação do(s) material(is)?	<a href="#">Selecione um item</a>	I
Durante os processos produtivos os recipientes usados são identificados por etiquetas contendo informações como: número do lote, nome do produto em processo, status de limpeza, entre outros?	<a href="#">Selecione um item</a>	N
Apenas materiais (inclusive a água, se esta entrar em contato com o produto) aprovados pelo controle de qualidade são utilizados na fabricação do(s) material(is)?	<a href="#">Selecione um item</a>	I
Existem procedimentos de limpeza vigentes que levam em conta cada processo, área, equipamento e seus componentes?	<a href="#">Selecione um item</a>	N
Existem critérios de aceitação para limpeza de áreas e equipamentos?	<a href="#">Selecione um item</a>	N
Os livros de registro ( <i>logbooks</i> ) de utilização das salas e equipamentos estão disponíveis?	<a href="#">Selecione um item</a>	N
Existe uma sistemática e controle de modo a manter o padrão de cor utilizado?	<a href="#">Selecione um item</a>	I



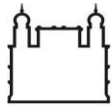
Existe um sistema adequado para manutenção e controle de moldes, caso utilizados em seu processo?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>N</b>
Existe procedimento escrito e adequado para controle do refugo incorporado ao processo?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>
Quando utilizado qualquer aditivo no processo, eles são registrados na documentação do lote e fórmula do produto?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>
Existe algum tipo de controle para impedir a presença de impurezas/contaminações/sujidades no interior ou na superfície dos materiais fornecidos?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>

### **ORGANIZAÇÃO / SISTEMAS DA QUALIDADE**

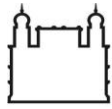
A empresa possui um sistema de gestão da qualidade implementado?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>
O sistema da qualidade da empresa utiliza gerenciamento de riscos?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>
As áreas de produção e qualidade são independentes uma da outra?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>
Existe um programa de treinamento vigente?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>
Este programa inclui novos colaboradores e eventuais colaboradores de empresas terceirizadas?	<a href="#">Selecione um item</a>	
Este programa inclui treinamentos iniciais e de reciclagem sobre as informações relevantes do sistema de gestão da qualidade?	<a href="#">Selecione um item</a>	
Os registros de datas, horários, tema, descrição dos treinamentos, instrutor estão disponíveis?	<a href="#">Selecione um item</a>	
Sua empresa tem um programa de aprimoramento contínuo formalmente estabelecido?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>R</b>
Sua empresa tem um documento que descreva seus sistemas de qualidade, por exemplo, Manual de Qualidade?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>R</b>



Existe um programa de auditorias internas (auto inspeção)?	Selecione um item	I
Existem programas de calibração e manutenção para todos os equipamentos relevantes para a qualidade do(s) material(is) fabricados?	Selecione um item	I
As não conformidades e os desvios são devidamente investigados, documentados e arquivados conforme procedimento vigente?	Selecione um item	I
Existe um procedimento de controle de mudanças vigente?	Selecione um item	I
Os clientes / compradores são informados sobre alterações nos processos de fabricação do(s) material(is)?	Selecione um item	I
Os clientes / compradores são informados sobre alterações no local de fabricação do(s) material(is)?	Selecione um item	I
Os clientes / compradores são informados sobre alterações nas especificações do(s) material(is)?	Selecione um item	I
O Setor de Garantia da Qualidade é responsável pela avaliação da documentação dos lotes produzidos?	Selecione um item	I
O setor de Garantia da Qualidade é responsável pela guarda da documentação dos lotes produzidos?	Selecione um item	N
Os lotes produzidos são liberados para os clientes apenas após a avaliação e aprovação pela qualidade?	Selecione um item	I
Sua empresa realiza uma Revisão Anual do Produto ou tem algum outro mecanismo para monitorar a consistência e as tendências de qualidade do mesmo?	Selecione um item	R
Há mecanismos para evitar que material não-conforme seja misturado a material conforme para atingir as especificações?	Selecione um item	I
Lotes do(s) material(is) que tenham sido devolvidos do mercado podem ser liberados para comercialização novamente?	Selecione um item	N



Se <b>SIM</b> , esses lotes são submetidos a uma nova análise antes de serem liberados para comercialização?	<a href="#">Selecione um item</a>	
Existe processo de segregação e controle de material quando está aprovado, em quarentena e rejeitado?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>
Existe controle de pragas contra roedores, insetos, animais daninhos e outros animais?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>
Sua empresa possui procedimentos implementados para os seguintes processos:		<b>N</b>
Controle de mudanças?	<a href="#">Selecione um item</a>	
Tratamento de reclamações?	<a href="#">Selecione um item</a>	
Tratamento de não conformidades, desvios e resultados fora da especificação?	<a href="#">Selecione um item</a>	
Numeração de lote?	<a href="#">Selecione um item</a>	
Definição de especificações / Testes?	<a href="#">Selecione um item</a>	
Manutenção preventiva / Manutenção corretiva?	<a href="#">Selecione um item</a>	
Desenvolvimento e aprovação de novos fornecedores de materiais?	<a href="#">Selecione um item</a>	
Controle de matérias-primas?	<a href="#">Selecione um item</a>	
Programa de treinamento?	<a href="#">Selecione um item</a>	
Auto-inspeções da qualidade?	<a href="#">Selecione um item</a>	
Limpeza de equipamento?	<a href="#">Selecione um item</a>	



**IMPORTANTE:** Forneça uma lista contendo identificação e descrição dos procedimentos marcados com **SIM** acima.

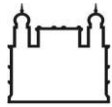
### INSTALAÇÕES E EQUIPAMENTOS

Existe um processo estabelecido para controle de acesso às instalações da sua empresa?	Selecione um item	N
Os processos e fluxos de materiais entre as etapas de fabricação são adequados para evitar contaminação cruzada?	Selecione um item	I
As áreas de descanso e alimentação são separadas das outras áreas?	Selecione um item	N
Os sanitários não possuem comunicação direta com as áreas de produção e armazenamento e são limpos e sanitizados regularmente?	Selecione um item	N
As áreas de armazenamento têm capacidade para possibilitar o estoque ordenado de materiais, mantendo os mesmos afastados de pisos e paredes, de acordo com seus modos de conservação, nas condições de quarentena, aprovado, reprovado, devolvido e recolhido?	Selecione um item	R
As instalações, utilidades e equipamentos são apropriados aos processos, projetados e construídos para minimizar riscos de contaminação?	Selecione um item	N
As instalações e equipamentos permitem a limpeza, manutenção corretiva e manutenção preventiva sem risco para os processos de fabricação?	Selecione um item	R
O laboratório de controle de qualidade é separado das áreas de produção?	Selecione um item	R

### TESTES E INSPEÇÕES DE QUALIDADE

Existem métodos de análise, especificações e critérios de aceitação implementados para matérias-primas, produtos intermediários, produtos acabados e outros materiais usados nas operações de fabricação?	Selecione um item	I
---	-------------------	---

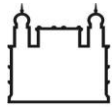




A qualidade da água que entra em contato com o produto é monitorada e adequada ao uso pretendido?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>
Sua empresa fornecerá um Certificado de Análise (CoA) em todas as entregas do(s) material(is)?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>
Sua empresa avalia todas as matérias-primas recebidas?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>R</b>
Os dados brutos de testes realizados internamente ou por terceiros são mantidos nos registros analíticos?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>
Existe um plano de amostragem representativa vigente para os lotes fabricados?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>
As amostras de retenção são coletadas e mantidas por pelo menos um ano após o prazo de validade do lote?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>R</b>
Todos os testes das especificações dos produtos acabados são realizados para cada lote?  Se <b>NÃO</b> , informe abaixo que teste pode ser omitido e o motivo: <a href="#">Click here to enter text.</a>	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>R</b>
Os resultados fora de especificação são investigados e documentados?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>

#### **CADEIA DE SUPRIMENTOS**

Os processos de recebimento, identificação e armazenamento de matérias-primas e materiais de embalagem estão definidos em procedimentos?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>I</b>
Existe um programa de qualificação de fornecedores gerenciado pela área de qualidade?	<a href="#">Selecione um item</a>	<b>N</b>



As empresas encarregadas do transporte estão incluídas no programa de qualificação de fornecedores?	<a href="#">Selecione um item</a>	N
Existe uma lista de fornecedores aprovados?	<a href="#">Selecione um item</a>	I
É possível rastrear as matérias-primas, e seus respectivos fornecedores, usadas na fabricação de um lote do(s) material(is)?	<a href="#">Selecione um item</a>	I
Existem registros de todos os envios de materiais aos seus clientes, incluindo o número do lote e a quantidade?	<a href="#">Selecione um item</a>	I

### RESPONSÁVEL PELO PREENCHIMENTO

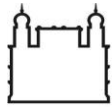
Nome:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Cargo:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Data:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Telefone:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
E-mail:	<a href="#">Click here to enter text.</a>

## Self-Evaluation Questionnaire to Packaging Material Manufacturer

1. This questionnaire must be filled out exclusively by the qualified person or quality assurance responsible.
2. Answer all questions that apply to the material(s) that your company provides to Farmanguinhos, if any question is considered not applicable, mark it as "Not applicable"
3. Statements and other documents required in this questionnaire must be sent to Farmanguinhos following it.
4. If the supplied products are manufactured in more than one site, this questionnaire must be answered for each unit.

### GENERAL INFORMATION

Company Name:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
---------------	---



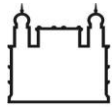
Commercial Address:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
---------------------	---

#### SITE LOCATION AND STRUCTURE

Company name of manufacturer:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Manufacturing site address:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Qualified person:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Number of employees (total):	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Number of employees in quality area:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Number of employees in production area:	<a href="#">Click here to enter text.</a>

#### MANUFACTURING SITE

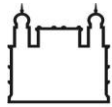
Is the factory that manufactures this material a Mono-plant (exclusively for this material) or is a Multiproduct (manufactures other materials)?	<input type="checkbox"/> Mono-plant <input type="checkbox"/> Multiproduct	<b>INF</b>
Is (are) the material(s) in question produced only in this unit?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>R</b>
<p>Are the following operations always executed in this same manufacturing site?</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Manufacturing <a href="#">Choose an item</a></li> <li>- Laminating <a href="#">Choose an item</a></li> <li>- Layer application (in example: primers or thermo-sealant resin application, multi-layer films application, and others) <a href="#">Choose an item</a></li> </ul> <p>If so, describe which layers are applied on the material:  <a href="#">Click here to enter text.</a></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cutting <a href="#">Choose an item</a></li> <li>- Print <a href="#">Choose an item</a></li> </ul>		<b>R</b>



- Hygienization (Example: washing, blowing, among others)	<a href="#">Choose an item</a>	
- Packaging	<a href="#">Choose an item</a>	
- Quality control analysis	<a href="#">Choose an item</a>	
- Product release	<a href="#">Choose an item</a>	
- Warehousing	<a href="#">Choose an item</a>	
Is it possible that any of the manufacturing steps be executed in other factories?  If <b>YES</b> , inform below, material name, step, company name and address: <a href="#">Click here to enter text.</a>	<a href="#">Choose an item</a>	<b>R</b>
Is it possible to identify the manufacturing in the certificates of analysis that will be provided to Farmanguinhos with each batch?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>N</b>
What are the applications of the materials manufactured in this site?	<input type="checkbox"/> Pharmaceutical <input type="checkbox"/> Food <input type="checkbox"/> Cosmetic <input type="checkbox"/> Others	<b>INF</b>
Are the equipment used in the manufacture of the material exclusive / dedicated?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>R</b>

### MATERIAL CHARACTERISTICS

Describe the starting materials used in manufacture of each supplied product: <a href="#">Click here to enter text.</a>	<b>INF</b>
Mark the options below that better define the starting materials used in the manufacture of the product:  <input type="checkbox"/> Plastic <input type="checkbox"/> Synthetic	<b>INF</b>



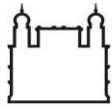
<input type="checkbox"/> Biotechnological, fermentative ou using cells <input type="checkbox"/> Human <input type="checkbox"/> Inorganic <input type="checkbox"/> Vegetable <input type="checkbox"/> Others	
---	--

### TRANSPORT AND CONSERVATION

Specify below special conservation precautions in place (for example: nitrogen atmosphere, use of desiccant, others.) or mark "Not applicable".  <a href="#">Click here to enter text.</a>	<input type="checkbox"/> Not applicable	<b>INF</b>
Are there specific temperature and humidity requirements for handling, transport and storage applicable e product?  If <b>YES</b> , specify below: <a href="#">Click here to enter text.</a>	<a href="#">Choose an item</a>	<b>INF</b>
Is the product delivered in pallets?  If <b>YES</b> , does your company use chemically treated pallets?	<a href="#">Choose an item</a>  <a href="#">Choose an item</a>	<b>N</b>
Are there action plans to ensure the continuity of supply in the event of incidents involving the location or resources used to manufacture the product?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>R</b>

### REGULATORY INFORMATION

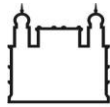
Would FARMANGUINHOS personnel be allowed to audit and examine facilities and documents related to the product?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>R</b>
Has your company facilities ever been audited by Brazilian Healthy Authority (ANVISA)?  If <b>YES</b> , inform date and outcome of the last audit below.	<a href="#">Choose an item</a>	<b>INF</b>



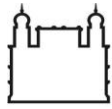
<a href="#">Click here to enter text.</a>		
Has your company awarded any nationally or internationally recognized quality standard certification (for example, ISO 9001, 14001, OHSAS 18001, etc.)?  If <b>YES</b> , please send a copy of the certificate.	<a href="#">Choose an item</a>	<b>INF</b>
Have the company facilities audited by any other pharmaceutical industry client?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>INF</b>

#### **DOCUMENTATION AND GOOD PRACTICES**

Are the batch records and specifications prepared, reviewed, approved, updated and distributed according to written procedures?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>I</b>
Are the records of all manufacturing and quality control operations reliable and recorded at the time the activities are carried out?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>I</b>
How long are analytical and production records maintained?	<a href="#">Click here to enter text.</a>	<b>INF</b>
Does quality area review the manufacturing and quality control records for each batch before it is released?  Do people with this responsibility have the appropriate qualifications and experience?	<a href="#">Choose an item</a>  <a href="#">Choose an item</a>	<b>I</b>
Indicate below the documents related to the product that can be made available to Farmanguinhos:  <input type="checkbox"/> Instructions for using <input type="checkbox"/> Material safety data sheet (MSDS) <input type="checkbox"/> Certificate of analysis (CoA)		<b>INF</b>



<input type="checkbox"/> Certificate of conformity (CoC) <input type="checkbox"/> Material data sheet <input type="checkbox"/> Others		
Indicate compendia references for the product, if applicable:  <input type="checkbox"/> Farmacopeia Brasileira <input type="checkbox"/> USP (United States Pharmacopoeia) <input type="checkbox"/> EP (European Pharmacopoeia) <input type="checkbox"/> BP (British Pharmacopoeia) <input type="checkbox"/> JP (Japanese Pharmacopoeia) <input type="checkbox"/> Others <input type="checkbox"/> Not applicable.		<b>INF</b>
Is the product subjected to any irradiation or sterilization process?  Specify or mark "Not applicable".  <input type="checkbox"/> Decontamination with steam <input type="checkbox"/> Ethylene oxide <input type="checkbox"/> Gama rays <input type="checkbox"/> Others <input type="checkbox"/> Not applicable.  Is this process validated and is its effectiveness checked as part of the batch release?	<b>Choose an item</b>       <b>Choose an item</b>	<b>INF</b>
Inform about (if applicable):  - Status Kosher / Halal	<input type="checkbox"/> Not applicable.  <a href="#">Click here to enter text.</a>	<b>INF</b>

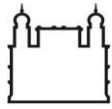


- Bioburden / pyrogens		
------------------------	--	--

### MANUFACTURING PROCESS INFORMATION

What is the size of a homogenous production batch of the material (mass, volume or number of units per batch)?	<a href="#">Click here to enter text.</a>	<b>INF</b>
What is the processing time required to manufacture one batch of the product?	<a href="#">Click here to enter text.</a>	<b>INF</b>
Is there a batch numbering system in place?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>I</b>
Does each production batch have a unique and traceable number?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>I</b>
Is a batch record issued for each batch manufactured?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>I</b>
What is the shelf life and / or recommended re-evaluation interval of the product?	<a href="#">Click here to enter text.</a>	<b>INF</b>
Does your company have any data / rational supporting this period?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>R</b>
Are the monitoring of critical points and in process control during the manufacture of the product carried out and documented?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>I</b>
During the production processes, are the containers used identified by labels containing information such as: batch number, name of the product, cleaning status, among others?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>N</b>
Are only starting materials (including water, if applicable) approved by quality control used in the manufacture of the material (s)?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>I</b>
Are there cleaning procedures that consider if each process, area, equipment and its components are in place?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>N</b>

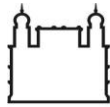




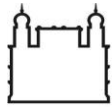
Are there acceptance requirements for cleaning areas and equipment?	Choose an item	N
Are the logbooks of rooms and equipment available?	Choose an item	N
Are there a system and control for color scheme (color palette) for the products?	Choose an item	I
Is there a system for mold maintainance and control, if applicable to the production lines?	Choose an item	N
Is there a procedure for refurbished material control and incorporation to the process?	Choose an item	I
If it is necessary to input any additional quantity of raw material in the ongoing process, are they reported in the batch manufacturing records?	Choose an item	I
Is there impurities/contamination/dirt control for the product inner and surface?	Choose an item	I

#### ORGANIZATION / QUALITY SYSTEMS

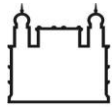
Does the company have a quality system in place?	Selecione um item	I
Does the company quality system have a risk management?	Selecione um item	I
Does the company quality system use a risk management approach taking into account compliance with good practices?	Choose an item	
Are quality and production areas independent of each other?	Choose an item	I
Is there a traning program in place?	Choose an item	I
Does this program include new and third-party employees?	Choose an item	



Does this program include initial and refreshing training on good manufacturing practices?	Choose an item	
Are records of dates, times, subject of training available?	Choose an item	
Does your company have a formal continuous improvement program in place?	Choose an item	R
Does your company have a document that describes its quality systems, e.g. Quality Manual?	Choose an item	R
Is there an internal auditing program (self-inspection)?	Choose an item	I
Are there internal programs for calibration and maintenance for all equipment that require them, including laboratory equipment in place?	Choose an item	I
Are non-conformities and deviations properly investigated, documented and filed according to the current procedure?	Choose an item	I
Is there a change control procedure in place?	Choose an item	I
Are customers informed about changes in product manufacturing processes?	Choose an item	I
Are customers informed about changes in product manufacturing site?	Choose an item	I
Are customers informed about changes in product specifications?	Choose an item	I
Is Quality Assurance responsible for batches documentation review?	Choose an item	I



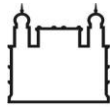
Is Quality Assurance responsible for batch documentation archiving?	Choose an item	N
Are batches released only after Quality Assurance review and approval?	Choose an item	I
Does your company carry out an Annual Product Review or does it have any other mechanism to monitor its consistency and quality trends?	Choose an item	R
Are there mechanisms to prevent non-compliant product from being mixed with compliant material to achieve specifications?	Choose an item	I
May batches of product that have been returned from the market be released for sale again?  If <b>YES</b> , do these batches undergo a new analysis before being released for sale?	Choose an item  Choose an item	N
Is there a process for segregating and controlling materials when it is approved, quarantined and rejected?	Choose an item	I
Are there pest control program and procedures?	Choose an item	I
Does your company have procedures in place for the following processes:		N
Change control?	Choose an item	
Complaints handling?	Choose an item	
Deviation / out of specification results handling?	Choose an item	
Batch numbering?	Choose an item	



Specification / Testing?	Choose an item	
Corrective / preventive Maintenance??	Choose an item	
Development and Approval of New Supplier / Material?	Choose an item	
Incoming control of raw materials?	Choose an item	
Training program?	Choose an item	
Quality self-inspections?	Choose an item	
Equipment cleaning?	Choose an item	
<b>IMPORTANT:</b> Provide a list containing identification and description of the procedures marked with <b>YES</b> above.		

#### FACILITIES AND EQUIPMENT

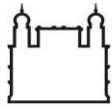
Is there an access control procedure in place?	Choose an item	N
Are processes and material flows among the manufacturing steps adequate to avoid cross contamination?	Choose an item	I
Are there resting and eating areas separate from other areas?	Choose an item	N
Do toilets not have direct communication with the production and storage areas and are they cleaned and sanitized regularly?	Choose an item	N
Do the storage areas have the capacity to allow an ordered warehousing of the materials, keeping them away from floors and walls, according to their modes of conservation and status of approval (under quarantine conditions, approved, disapproved, returned and recalled)?	Choose an item	R



Are the facilities, utilities and equipment appropriate to the processes, designed and built to minimize contamination risks?	Choose an item	N
Do the facilities and equipment allow cleaning, corrective and preventive maintenance without risk to the manufacturing processes?	Choose an item	R
Is the quality control laboratory separate from the production areas?	Choose an item	R

### TESTING AND QUALITY INSPECTION

Are there specifications, acceptance criteria and validated analytical methodologies for raw materials, intermediate products, finished products and other materials used in manufacturing operations?	Choose an item	I
Is the quality of the water used in production and cleaning steps monitored and suitable for the intended use?	Choose an item	I
Does your company provide a Certificate of Analysis (CoA) for all deliveries of the product?	Choose an item	I
Tests are performed on every incoming raw material?	Choose an item	R
Os dados brutos de testes realizados internamente ou por terceiros são mantidos nos registros analíticos?	Selecione um item	I
Is there a representative sampling plan in place?	Choose an item	I
Are retention samples of the product collected and maintained for at least one year after the batch expires?	Choose an item	R



Are all tests on finished product specifications performed for each batch (including microbiology, where applicable)?  If <b>NO</b> , inform below the tests that may be omitted and the reason: <a href="#">Click here to enter text.</a>	<a href="#">Choose an item</a>	<b>R</b>
Are out-of-specification results (OOS) investigated and documented by the quality control laboratory?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>I</b>

### SUPPLY CHAIN

Are receipt, identification and storage of raw materials and packaging materials defined in procedures?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>I</b>
Is there a supplier qualification program managed by the quality area?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>N</b>
Are the companies in charge of transportation included in the supplier qualification program?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>N</b>
Is there a list of approved suppliers?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>I</b>
Is it possible to track the raw materials, and their respective suppliers, used in the manufacture of a batch of a product?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>I</b>
Are there records of all shipments of products to your customers, including the batch number and quantity?	<a href="#">Choose an item</a>	<b>I</b>

### RESPONSIBLE FOR ANSWERING THE QUESTIONNAIRE

Name:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Job title:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Date:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Telephone:	<a href="#">Click here to enter text.</a>
E-mail:	<a href="#">Click here to enter text.</a>

### ANEXO III

Processo nº: 25387.000937/2021-51

#### Questionário de Avaliação de Risco da Presença de Precursores de Nitrosaminas em Materiais de Embalagem Utilizados na Fabricação de Medicamentos

Nome Comercial do Material	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Nome Genérico / Tipo do Material	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Fabricante	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Endereço de Fabricação	<a href="#">Click here to enter text.</a>

As nitrosaminas são substâncias classificadas como prováveis agentes causadores de câncer em humanos. Em 2018, foi detectada a presença dessas substâncias em vários medicamentos para pressão arterial conhecidos como "sartanas" e, em 2019, impurezas do mesmo tipo foram detectadas em lotes do insumo farmacêutico ativo ranitidina.

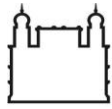
Sendo assim, em alinhamento com autoridades sanitárias de diversos países, a ANVISA recomenda a reavaliação das rotas de síntese dos insumos utilizados na fabricação de medicamentos para assegurar que as quantidades de nitrosaminas nos produtos farmacêuticos não represente riscos aos pacientes.

Ainda em 2019, foi detectada a presença de nitrosaminas em medicamentos embalados em blisters, nos quais a ocorrência dessas substâncias não era esperada, devido às suas formulações e aos seus processos de fabricação.

Investigações posteriores apontaram que a presença de nitrosaminas poderia ter ocorrido devido a uma reação entre a nitrocelulose presente na camada de primer, que reveste os materiais usados na embalagem primária desses medicamentos, e aminas presentes nas tintas usadas para imprimir informações nesses materiais.

Este questionário deve ser respondido pelo responsável técnico dos fabricantes de materiais de embalagem e tem o objetivo de identificar possíveis fontes de contaminação por nitrosaminas nos mesmos.

Responda as questões a seguir de acordo com o processo de fabricação do material de embalagem identificado acima:



1) Nitrito de sódio ( $\text{NaNO}_2$ ), qualquer outro nitrito ou outro agente nitrosante é:			
- Usado em qualquer etapa do processo de fabricação do material?	<input type="checkbox"/> <b>SIM</b>	<input type="checkbox"/> <b>NÃO</b>	
- Sabidamente utilizado na preparação de matérias-primas ou intermediários usados no processo de fabricação do material?	<input type="checkbox"/> <b>SIM</b>	<input type="checkbox"/> <b>NÃO</b>	<input type="checkbox"/> <b>Informação não disponível</b>
- Sabidamente utilizado na preparação de reagentes ou adjuvantes de processo usados na fabricação do material?	<input type="checkbox"/> <b>SIM</b>	<input type="checkbox"/> <b>NÃO</b>	<input type="checkbox"/> <b>Informação não disponível</b>
- Sabidamente gerado como impureza durante o processo de fabricação do material?	<input type="checkbox"/> <b>SIM</b>	<input type="checkbox"/> <b>NÃO</b>	<input type="checkbox"/> <b>Informação não disponível</b>

2) Nitrocelulose ou outras substâncias contendo nitrogênio são utilizadas na composição do material?	<input type="checkbox"/> <b>SIM</b>	<input type="checkbox"/> <b>NÃO</b>	
Se <b>SIM</b> , é possível a substituição dessa substância por outra que mantenha as características do material, mas reduza a possibilidade de formação de nitrosaminas?	<input type="checkbox"/> <b>SIM</b>	<input type="checkbox"/> <b>NÃO</b>	
Se <b>SIM</b> , informe a substância que pode ser usada como alternativa abaixo: <a href="#">Click here to enter text.</a>			<input type="checkbox"/> <b>Não aplicável</b>

**Elaborado por:**

Nome	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Descrição do cargo	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Assinatura	



**Questionnaire for Risk Assessment of the Presence of Nitrosamine Precursors on Packaging  
Material Used in the Manufacture of Medicines**

<b>Material Commercial name</b>	<a href="#">Click here to enter text.</a>
<b>Material General Name / Type</b>	<a href="#">Click here to enter text.</a>
<b>Manufacturer Name</b>	<a href="#">Click here to enter text.</a>
<b>Manufacturing Site Address</b>	<a href="#">Click here to enter text.</a>

Nitrosamines are substances classified as probable cancer-causing agents in humans. In 2018, the presence of these substances was detected in several blood pressure medications known as "sartans" and, in 2019, impurities of the same type were detected in batches of the active pharmaceutical ingredient ranitidine.

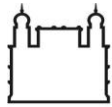
Therefore, in alignment with health authorities in several countries, ANVISA recommends a reassessment of the synthesis routes of the raw materials used in the manufacture of medicines to ensure that the amounts of nitrosamines in pharmaceutical products do not present risks to patients.

Still in 2019, the presence of nitrosamines was detected in medicines packaged in blisters, in which the occurrence of these substances was not expected, due to their formulations and manufacturing processes.

Subsequent investigations pointed out that the presence of nitrosamines could have occurred due to a reaction between the nitrocellulose of the primer layer that covers some types of materials used in the primary packaging of these medicines and amines present on inks used to print out information on it.

This questionnaire must be answered by the qualified person of the packaging materials manufacture and aims to identify possible sources of contamination by nitrosamines in these materials.

Answer the following questions according to the manufacturing process for the packaging material identified above:



1) Is Sodium Nitrite (NaNO<sub>2</sub>) or any other nitrite or nitrosating agent:

- Used in any of the material manufacturing process?       **YES**       **NO**

- Known to be used in the preparation of raw materials or intermediates used in the manufacturing process?       **YES**       **NO**       **Unavailable information**

- Known to be used in the preparation of reagents or processing aids used in the manufacturing process?       **YES**       **NO**       **Unavailable information**

- Known to be generated as impurities during the manufacturing process?       **YES**       **NO**       **Unavailable information**

2) Is Nitrocellulose or any other substance containing nitrogen used in the composition of the material?       **YES**       **NO**

If **YES**, is it possible to replace these substances keeping the material properties and reducing the possibilities of generating nitrosamines?       **YES**       **NO**

If **YES**, please inform the substance that could be alternatively used:       **Not applicable**

[Click here to enter text.](#)

**Issued by:**

Name	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Job Title	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Signature	

## ANEXO IV

**Processo nº: 25387.000937/2021-51**

**AUTORIZAÇÃO DO FABRICANTE/CONVERTEDOR PARA PARTICIPAÇÃO DE FORNECEDOR EM CHAMADA PÚBLICA E VISITA TÉCNICA NAS INSTALAÇÕES DA UNIDADE**

CHAMADA PÚBLICA [Click here to enter text.](#)

PROCESSO Nº [Click here to enter text.](#)

(Fabricante/Convertedor) [Click here to enter text.](#), inscrita no CNPJ nº [Click here to enter text.](#), por intermédio do(a) Sr(a) [Click here to enter text.](#) (nome do representante/funcionário da fabricante/convertedora), [Click here to enter text.](#) (cargo/função exercido na fabricante/convertedora), portador(a) da Carteira de Identidade nº [Click here to enter text.](#), inscrito no CPF sob o nº [Click here to enter text.](#), para fins de cumprimento do disposto no subitem 3.1.1 do edital de Chamada Pública nº. [Click here to enter text.](#), AUTORIZA a participação na Chamada Pública nº. [Click here to enter text.](#) da empresa [Click here to enter text.](#) (nome da empresa participante) por intermédio do(a) Sr(a) [Click here to enter text.](#) (nome do representante/funcionário da empresa participante), [Click here to enter text.](#) (cargo/função exercido na empresa), portador(a) da Carteira de Identidade nº [Click here to enter text.](#), inscrito no CPF sob o nº [Click here to enter text.](#) e a realização de visita técnica, por integrantes da área técnica de Farmanguinhos/FIOCRUZ, às instalações de sua unidade fabril (ou convertedora), de forma a viabilizar a realização de Avaliação Técnica Final de fabricante/convertedor, em conformidade com o Programa de Qualificação Técnica de Fornecedores de Farmanguinhos.

Ao ensejo, disponibilizamos os dados abaixo, os quais Farmanguinhos poderá se valer para estabelecer contato e agendamento da visita técnica em comento, e obter quaisquer outras informações necessárias ao cumprimento da avaliação.

- Nome do representante para contato: [Click here to enter text.](#)
- Telefone: [Click here to enter text.](#)
- Correio eletrônico profissional do representante: [Click here to enter text.](#)

**Nota de esclarecimento:** A presente autorização não possui caráter de exclusividade. Não se trata de uma nomeação de agente exclusivo para representação do fabricante. O objetivo é apenas a formalização da autorização pelo fabricante da participação de um terceiro no processo de chamada pública específico descrito acima.

---

(Local e data)

---

(Representante da Fabricante/Convertedora)

**MANUFACTURER / CONVERTER AUTHORIZATION TO SUPPLIER PARTICIPATION**  
**IN PUBLIC CALL AND TECHNICAL VISIT IN FACILITIES**

Public Call [Click here to enter text.](#)

Process no. [Click here to enter text.](#)

(Manufacturer / Converter) [Click here to enter text.](#), through Mr. [Click here to enter text.](#) (name of representative/employee of manufacturer or converter), [Click here to enter text.](#) (position/function in the company), for the purposes of complying with the provisions of item 3.1.1 of the public call, AUTHORIZES participation in the public call no. [Click here to enter text.](#) of the company [Click here to enter text.](#) (name of the participating company) through Mr. [Click here to enter text.](#) (name of representative/ employee of the participating company), [Click here to enter text.](#) (position/function in the company), bearer of brazilian identity card no. [Click here to enter text.](#), and CPF no. [Click here to enter text.](#) , and the carrying out of a technical visit by members of Farmanguinhos' technical area to the

facilities of its factory (or converter), in order to enable the Final Technical Evaluation of the manufacturer/converter, according Farmanguinhos' Supplier Technical Qualification Program.

We provide the data below, which Farmanguinhos can use to establish contact and schedule the technical visit or obtain any other information necessary for the evaluation.

- Representative contact no.: [Click here to enter text.](#)
- Telephone: [Click here to enter text.](#)
- E-mail: [Click here to enter text.](#)

**Explanatory note:** This authorization does not have an exclusivity character. This is not an exclusive agent appointment to represent the manufacturer. The aim of this document is just formalize the authorization by the manufacturer of the participation of a third party in the specific public call process described above.

---

(Place and date)

---

(Signature of Manufacturer / Converter representative)

## ANEXO V

**Processo n<sup>o</sup>: 25387.000937/2021-51**

### **Questionário da Cadeia de Suprimentos de Materiais**

<b>Nome Comercial do Material</b>	<a href="#">Click here to enter text.</a>
<b>Nome Genérico do Material</b>	<a href="#">Click here to enter text.</a>
<b>Fabricante</b>	<a href="#">Click here to enter text.</a>

<b>Endereço da unidade de fabricação</b>	<a href="#">Click here to enter text.</a>
--	---

A RDC N° 301 de 21 de agosto de 2019, a qual dispõe sobre as Diretrizes Gerais de Boas Práticas de Fabricação de Medicamentos, traz que o fabricante de medicamentos deve possuir informações necessárias acerca da rastreabilidade da cadeia de suprimentos de seus materiais. Assim, faz-se necessário o levantamento das informações abaixo descritas para fins de qualificação de fornecedores.

Este questionário deve ser respondido pelo responsável técnico, ou seu representante, na empresa distribuidora ou do fabricante do material.

Responda as questões a seguir de acordo com o processo de distribuição do material identificado acima:

#### GRUPO 1 – Fornecimento direto do fabricante

O material é entregue do site fabricante diretamente para Farmanguinhos? SIM NÃO

- Caso tenha respondido SIM anterior, responder as perguntas 1.1 e 1.2.

- Caso tenha respondido NÃO anterior, seguir para o GRUPO 2.

1.1) O transporte do site fabricante até Farmanguinhos se dá por qual via? Terrestre Marítima Aérea

1.2) Declarar o nome da empresa transportadora: [Click here to enter text.](#)

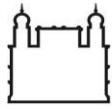
#### GRUPO 2 – Distribuição através de outro site da empresa fabricante

A distribuição é realizada apenas por outro site da mesma empresa fabricante? SIM NÃO

- Caso tenha respondido SIM anterior, responder as perguntas 2.1 a 2.6

- Caso tenha respondido NÃO à pergunta anterior, seguir para o GRUPO 3.

2.1) Reportar endereço do site de distribuição: [Click here to enter text.](#)



2.2) O material sofre fracionamento ou corte no site de distribuição?	<input type="checkbox"/> SIM	<input type="checkbox"/> NÃO	
2.3) O material é amostrado e analisado no site de distribuição?	<input type="checkbox"/> SIM	<input type="checkbox"/> NÃO	
2.4) O transporte do site fabricante até o site distribuidor se dá por qual via?	<input type="checkbox"/> Terrestre	<input type="checkbox"/> Marítima	<input type="checkbox"/> Aérea
2.5) O transporte do site distribuidor até Farmanguinhos se dá por qual via?	<input type="checkbox"/> Terrestre	<input type="checkbox"/> Marítima	<input type="checkbox"/> Aérea
2.6) Declarar o nome da(s) empresa(s) transportadora(s):	<a href="#">Click here to enter text.</a>		
<b>GRUPO 3 – Fornecimento através de um único distribuidor</b>			
Há um único distribuidor na cadeia?	<input type="checkbox"/> SIM	<input type="checkbox"/> NÃO	
<i>- Caso tenha respondido SIM à pergunta anterior, responder as perguntas 3.1 a 3.7.</i>			
<i>- Caso tenha respondido NÃO à pergunta anterior, seguir para o GRUPO 4.</i>			
3.1) O distribuidor é autorizado pelo fabricante?	<input type="checkbox"/> SIM	<input type="checkbox"/> NÃO	
Caso seja marcado sim, encaminhar a carta de autorização.			
3.2) Reportar o endereço do distribuidor:	<a href="#">Click here to enter text.</a>		
3.3) O material sofre fracionamento ou corte no distribuidor?	<input type="checkbox"/> SIM	<input type="checkbox"/> NÃO	
3.4) O material é amostrado e analisado no distribuidor?	<input type="checkbox"/> SIM	<input type="checkbox"/> NÃO	
<i><u>Nota:</u> No caso de análise pelo distribuidor, o material deve ser entregue em Farmanguinhos acompanhado do laudo do fabricante e do distribuidor.</i>			
3.5) O transporte do fabricante até o distribuidor se dá por qual via?	<input type="checkbox"/> Terrestre	<input type="checkbox"/> Marítima	<input type="checkbox"/> Aérea

3.6) O transporte do distribuidor até o Farmanguinhos se dá por qual via?

Terrestre    Marítima    Aérea

3.7) Declarar o nome da(s) empresa(s) transportadora(s):

[Click here to enter text.](#)

#### **GRUPO 4 - Fornecimento através de mais de um distribuidor**

4.1) Listar todos os distribuidores envolvidos na cadeia, em ordem de passagem do material, desde a saída do site fabricante até a chegada em Farmanguinhos:

[Click here to enter text.](#)

4.2) Listar o endereço de todos os distribuidores:

[Click here to enter text.](#)

4.3) Existe fracionamento ou corte do material em algum distribuidor?

SIM

NÃO

Listar o(s) distribuidor(es) que realizam o fracionamento/corte:

[Click here to enter text.](#)

4.4) É realizada amostragem e análise do material em algum distribuidor?

SIM

NÃO

Listar o(s) distribuidor(es) que realiza(m) a amostragem e análise

[Click here to enter text.](#)

Nota: No caso de análise pelo distribuidor, o material deve ser entregue em Farmanguinhos acompanhado do laudo do fabricante e do distribuidor.

4.5) Relatar por qual via (terrestre, aérea ou marítima) se dá o transporte entre todos os sujeitos envolvidos na cadeia até a chegada em Farmanguinhos:

[Click here to enter text.](#)

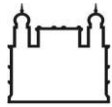
*Exemplo:*

*Do fabricante ao distribuidor 1 – terrestre*

*Do distribuidor 1 ao distribuidor 2 – aérea*

*Do distribuidor 2 a Farmanguinhos – terrestre*





4.6) Declarar o nome da(s) empresa(s)  
transportadora(s):

[Click here to enter text.](#)

**Responsável pelo preenchimento:**

Nome	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Descrição do cargo	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Empresa	<a href="#">Click here to enter text.</a>
Assinatura	
Data	

**ANEXO VI**

**Especificação do Grupo 1 (Item 1 e 2) - FRASCO PLASTICO DE POLIETILENO 25 ML E  
TAMPA DE POLIETILENO COM DISCO PARA FRASCO 25 ML.**

Processo nº: 25387.000937/2021-51

Grupo	Item	Descrição dos materiais
1	1	FRASCO PLASTICO DE POLIETILENO 25 ML

**I - ESPECIFICAÇÃO**

**1. DESCRIÇÃO:**

**Frasco de polietileno de alta densidade (PEAD). Ausência de manchas, furos, rachaduras e/ou amassados.**

**2. CARACTERÍSTICA DO CORPO DO FRASCO:**

**2.1 Material: Polietileno de alta densidade e rígido.**

**2.2 Identificação por Espectroscopia de Infravermelho: O espectro da amostra deve corresponder ao espectro de referência, apresentando coeficiente de correlação maior ou igual a 0,95.**

**2.3 Odor: Inodoro.**

**2.4 Cor: Branca.**

**2.5 Volume nominal: 25 ml.**

**Nota: Este teste não será realizado pelo Controle de Qualidade. O resultado será aceito de acordo com a informação do laudo do Fabricante/Fornecedor**

**2.6** Diâmetro interno da boca: **21,0 - 23,0 mm**

**2.7** Diâmetro externo da trava: **29,7 - 30,7 mm**

**2.8** Diâmetro do corpo: **36,2 - 39,0 mm**

**2.9** Altura total: **41,0 - 44,0 mm**

**2.10.** Peso: **3,5 a 5,7 g**

**3. MISTURA: Ausência.**

**Caso seja encontrada, a amostragem para no ato e o fornecimento deve ser recusado.**

**4. LIMITE MICROBIANO:**

**4.1** Bactérias totais: **1000 UFC/ frasco.**

**4.2** Fungos e Leveduras: **100 UFC/ frasco.**

**4.3** *Escherichia coli*: **Ausente/ frasco**

## **II - REFERÊNCIAS:**

Especificação de embalagem FAR-DDE-EME.1669 - FR PLASTICO DE POLIETILENO 25 ML

Grupo	Item	Descrição dos materiais
1	2	TAMPA DE POLIETILENO COM DISCO PARA FRASCO DE 25 ML

## **I - ESPECIFICAÇÃO**

**1. DESCRIÇÃO:**

**Tampa de polietileno com adaptação para sílica e disco de vedação. Ausência de manchas, furos, rachaduras e/ou amassados.**

**2. CARACTERÍSTICAS DA TAMPA:**

**2.1** Material: **Tampa de polietileno, que permita o perfeito fechamento, o não extravasamento de sílica e com lacre inviolável.**

**2.2** Identificação por Espectroscopia de Infravermelho: **O espectro da amostra deve corresponder ao espectro de referência, apresentando coeficiente de correlação maior ou igual a 0,95.**

**2.3** Odor: **Inodoro.**

**2.4** Cor: **Branca.**

**2.5** Fechamento: **Pressão.**

**2.6** Diâmetro externo: **31,7 - 32,6 mm**

**2.7** Altura total: **14,7 - 16,1 mm**

**2.8** Peso (com sílica): **3,8 - 4,3 - 4,8 g**

**3. DISCO PARA CÁPSULA DE SÍLICA 1 g:**

**3.1** Odor: **Inodoro.**

**3.2** Cor: **Branca.**

**3.3** Peso da sílica: **0,8 - 1,0 - 1,3 g.**

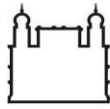
**4. MISTURA: Ausência.**

**Caso seja encontrada, a amostragem para no ato e o fornecimento deve ser recusado.**

**5. LIMITE MICROBIANO:**

**5.1** Bactérias totais: **1000 UFC / tampa.**

**5.2** Fungos e Leveduras: **100 UFC / tampa.**



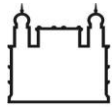
Ministério da Saúde  
FIOCRUZ  
Fundação Oswaldo Cruz



### 5.3 *Escherichia coli*: Ausente / tampa

## II - REFERÊNCIAS:

Especificação de embalagem FAR-DDE-EME. 1653 - TAMPA PLASTICA C/DISCO P/ FR 25 ML



## ANEXO VII

### **Especificação do Grupo 2 (Item 3 e 4) - FRASCO DE POLIETILENO 70 ML E TAMPA DE POLIETILENO COM SÍLICA PARA FRASCO DE 70 ML E 100 ML.**

Processo nº: 25387.000937/2021-51

Grupo	Item	Descrição dos materiais
2	3	FR DE POLIETILENO 70 ML

#### I - ESPECIFICAÇÃO

##### 1. DESCRIÇÃO:

**Frasco de Polietileno de alta densidade (PEAD). Ausência de manchas, furos, rachaduras e/ou amassados.**

##### 2. CARACTERÍSTICA DO CORPO DO FRASCO:

**2.1 Material: Polietileno de alta densidade e rígido.**

**2.2 Identificação por Espectroscopia de Infravermelho: O espectro da amostra deve corresponder ao espectro de referência, apresentando coeficiente de correlação maior ou igual a 0,95.**

**2.3 Odor: Inodoro.**

**2.4 Cor: Branca.**

**2.5 Volume nominal: 70 ml.**

**Nota: Este teste não será realizado pelo Controle de Qualidade. O resultado será aceito de acordo com a informação do laudo do Fabricante/Fornecedor**

**2.6 Diâmetro interno da boca: 32,0 - 33,4 mm**

**2.7 Diâmetro externo da trava: 41,2 – 41,6 – 42,0 mm**

**2.8 Diâmetro do corpo: 47,2 - 48,0 - 48,8 mm**

**2.9 Altura total: 61,0 - 62,0 - 63,0 mm**

**2.10 Peso: 8,5 - 11,5 g**

##### 3. MISTURA: Ausência.

**Caso seja encontrada, a amostragem para no ato e o fornecimento é recusado.**

##### 4. LIMITE MICROBIANO:

**4.1 Bactérias totais: 1000 UFC / frasco.**

**4.2 Fungos e Leveduras: 100 UFC / frasco.**

**4.3 *Escherichia coli*: ausente / frasco.**

#### II - REFERÊNCIAS:

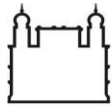
Especificação de embalagem FAR-DDE-EME.1672 - FR DE PEAD 70 ML

Grupo	Item	Descrição dos materiais
2	4	TAMPA DE POLIETILENO COM SÍLICA PARA FRASCO DE 70 ML E 100 ML

#### I - ESPECIFICAÇÃO

##### 1. DESCRIÇÃO:

**Tampa de polietileno com adaptação para sílica e disco de vedação. Ausência de manchas, furos, rachaduras e/ou amassados**



## 2. CARACTERÍSTICAS DA TAMPA:

**2.1 Material: Tampa de polietileno, que permita o perfeito fechamento, o não extravasamento de sílica e com lacre inviolável**

**2.2 Identificação por Espectroscopia de Infravermelho: O espectro da amostra deve corresponder ao espectro de referência, apresentando coeficiente de correlação maior ou igual a 0,95.**

**2.3 Odor: Inodoro.**

**2.4 Cor: Branca.**

**2.5 Fechamento: Pressão.**

**2.6 Diâmetro externo: 42,8 - 43,9 mm.**

**2.7 Altura total: 15,8 - 18,2 mm.**

**2.8 Peso: (com sílica): 7,4 - 9,9 g.**

## 3. DISCO PARA CÁPSULA DE SÍLICA 2 G:

**3.1 Odor: Inodoro.**

**3.2 Cor: Branca.**

**3.3 Peso da sílica: 1,7 - 2,0 - 2,3 g**

## 4. MISTURA: Ausência

**Caso seja encontrada, a amostragem para no ato e o fornecimento é recusado.**

## 5. LIMITE MICROBIANO:

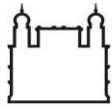
**5.1 Bactérias totais: 1000 UFC / tampa**

**5.2 Fungos e Leveduras: 100 UFC / tampa.**

**5.3 *Escherichia coli*: ausente / tampa.**

## II - REFERÊNCIAS:

Especificação de embalagem FAR-DDE-EME. 1658 - TAMPA PE C/ SÍLICA P/ FR 70 ML E 100 ML



## ANEXO VIII

### **Especificação do Grupo 3 (Item 5 e 6) - FRASCO DE POLIETILENO 100 ML E TAMPA DE POLIETILENO COM SÍLICA PARA FRASCO DE 70 ML E 100 ML.**

Processo nº: 25387.000937/2021-51

Grupo	Item	Descrição dos materiais
3	5	FRASCO PLASTICO DE POLIETILENO 100 ML

#### **I - ESPECIFICAÇÃO**

##### **1. DESCRIÇÃO:**

**Frasco de polietileno de alta densidade (PEAD). Ausência manchas, furos, rachaduras e/ou amassados.**

##### **2. CARACTERÍSTICA DO CORPO DO FRASCO:**

**2.1 Material: Polietileno de alta densidade e rígido.**

**2.2 Identificação por Espectroscopia de Infravermelho: O espectro da amostra deve corresponder ao espectro de referência, apresentando coeficiente de correlação maior ou igual a 0,95.**

**2.3 Odor: Inodoro.**

**2.4 Cor: Branca.**

**2.5 Volume nominal: 100 mL.**

**Nota: Este teste não será realizado pelo Controle de Qualidade. O resultado será aceito de acordo com a informação do laudo do Fabricante/Fornecedor.**

**2.6 Diâmetro interno da boca: 32,0 - 33,4 mm**

**2.7 Diâmetro externo da trava: 41,1 - 41,9 mm**

**2.8 Diâmetro do corpo: 47,2 - 48,8 mm**

**2.9 Altura total: 80,7 - 81,5 - 82,3 mm**

**2.10 Peso: 11,5 - 12,5 - 13,5 g.**

##### **3. MISTURA: Ausência.**

**Caso seja encontrada, a amostragem para no ato e o fornecimento deve ser recusado.**

##### **4. LIMITE MICROBIANO DO FRASCO:**

**4.1 Bactérias totais: 1000 UFC/frasco.**

**4.2 Fungos e Leveduras: 100 UFC/ frasco.**

**4.3 *Escherichia coli*: Ausente/ frasco.**

#### **II - REFERÊNCIAS:**

Especificação de embalagem FAR-DDE-EME.1673 - FR DE POLI 100 ML

Grupo	Item	Descrição dos materiais
3	6	TAMPA DE POLIETILENO COM SÍLICA PARA FRASCO DE 70 ML E 100 ML

#### **I - ESPECIFICAÇÃO**

##### **1. DESCRIÇÃO:**

**Tampa de polietileno com adaptação para sílica e disco de vedação. Ausência de manchas, furos, rachaduras e/ou amassados**

## 2. CARACTERÍSTICAS DA TAMPA:

**2.1 Material: Tampa de polietileno, que permita o perfeito fechamento, o não extravasamento de sílica e com lacre inviolável**

**2.2 Identificação por Espectroscopia de Infravermelho: O espectro da amostra deve corresponder ao espectro de referência, apresentando coeficiente de correlação maior ou igual a 0,95.**

**2.3 Odor: Inodoro.**

**2.4 Cor: Branca.**

**2.5 Fechamento: Pressão.**

**2.6 Diâmetro externo: 42,8 - 43,9 mm.**

**2.7 Altura total: 15,8 - 18,2 mm.**

**2.8 Peso: (com sílica): 7,4 - 9,9 g.**

## 3. DISCO PARA CÁPSULA DE SÍLICA 2 G:

**3.1 Odor: Inodoro.**

**3.2 Cor: Branca.**

**3.3 Peso da sílica: 1,7 - 2,0 - 2,3 g**

## 4. MISTURA: Ausência

**Caso seja encontrada, a amostragem para no ato e o fornecimento é recusado.**

## 5. LIMITE MICROBIANO:

**5.1 Bactérias totais: 1000 UFC / tampa**

**5.2 Fungos e Leveduras: 100 UFC / tampa.**

**5.3 *Escherichia coli*: ausente / tampa.**

## II - REFERÊNCIAS:

Especificação de embalagem FAR-DDE-EME. 1658 - TAMPA PE C/ SÍLICA P/ FR 70 ML E 100 ML

## ANEXO IX

### Especificação do Grupo 4 (item 7 e 8) - FRASCO PLASTICO DE POLIETILENO 400 ML E TAMPA PP CHILD PROF COM SELO DE INDUÇÃO 400 ML

Processo nº: 25387.000937/2021-51

Grupo	Item	Descrição dos materiais
4	7	FRASCO DE POLIETILENO 400 ML PARA TAMPA <i>CHILD PROOF</i>

#### I - ESPECIFICAÇÃO

##### 1. DESCRIÇÃO:

Frasco de Polietileno de alta densidade. Ausência de manchas, furos, rachaduras e/ou amassados.

##### 2. CARACTERÍSTICA DO CORPO DO FRASCO:

2.1 Material: **Polietileno de alta densidade e rígido.**

2.2 Identificação por Espectroscopia de Infravermelho: **O espectro da amostra deve corresponder ao espectro de referência, apresentando coeficiente de correlação maior ou igual a 0,95.**

2.3 Odor: **Inodoro.**

2.4 Cor: **Branca.**

2.5 Volume nominal: **400,0 ml.**

**Nota: Este teste não será realizado pelo Controle de Qualidade. O resultado será aceito de acordo com a informação do laudo do Fabricante/Fornecedor.**

2.6 Diâmetro interno da boca: **31,0 - 31,2 mm**

2.7 Diâmetro Sobre a rosca: **36,9 - 37,5 mm**

2.8 Diâmetro do corpo: **68,8 - 71,2 mm**

2.9 Altura do gargalo: **9,9 - 10,5 mm**

2.10 Altura total: **127,3 - 129,7 mm**

2.11 Peso: **25,7 - 28,3 g.**

##### 3. MISTURA: **AUSÊNCIA.**

**Caso seja encontrada mistura, durante amostragem, o fornecimento deve ser recusado.**

##### 4. LIMITE MICROBIANO:

4.1 Bactérias totais: **1000 UFC/ frasco.**

4.2 Fungos e Leveduras: **100 UFC/ frasco.**

4.3 *Escherichia coli*: **Ausente/ frasco**

#### II - REFERÊNCIAS:

Especificação de embalagem FAR-DDE-EME.1679 - FR DE POLI 400 ML P TAMPA CHILD PROOF

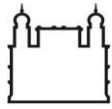
Grupo	Item	Descrição dos materiais
4	8	TAMPA PP <i>CHILD PROOF</i> COM SELO DE INDUÇÃO 400 ML

#### I - ESPECIFICAÇÃO

##### 1. DESCRIÇÃO:

Tampa *child proof* composta por: Tampa interna de Polipropileno na cor natural e tampa externa em Polipropileno na cor branca, com estrias largas e estreitas intercaladas na face lateral externa





Ministério da Saúde

FIOCRUZ

Fundação Oswaldo Cruz



e selo de indução com a face em alumínio para o lado do frasco. Ausência de manchas, graxas, rachaduras e/ou amassados.

## 2. CARACTERÍSTICAS DA TAMPA:

**2.1 Material: Tampa em Polipropileno, com selo de indução.**

**2.2 Identificação por Espectroscopia de Infravermelho: O espectro da amostra deve corresponder ao espectro de referência, apresentando coeficiente de correlação maior ou igual a 0,95.**

**2.3 Odor: Inodoro.**

**2.4 Cor: Branca.**

**2.5 Fechamento: *Child Proof***

**2.6 Diâmetro da rosca: 35,4 - 35,6 - 35,8 mm**

**2.7 Diâmetro externo da tampa: 45,0 - 45,2 - 45,4 mm**

**2.8 Diâmetro da estria estreita: 44,2 - 44,4 - 44,6 mm**

**2.9 Altura: 16,7 - 16,9 - 17,1 mm**

**2.10 Peso: 8,10 - 9,00 - 9,90 g.**

**2.11 Pictograma: A tampa do frasco deve apresentar pictograma na superfície.**

## 3. MISTURA: Ausência.

**Caso seja encontrada, a amostragem para no ato e o fornecimento deve ser recusado.**

## 4. LIMITE MICROBIANO DA TAMPA:

**4.1 Bactérias totais: 1000UFC/ tampa.**

**4.2 Fungos e Leveduras: 100UFC/ tampa.**

**4.3 *Escherichia coli*: Ausente/ tampa**

## II - REFERÊNCIAS:

Especificação de embalagem FAR-DDE-EME.1663 - TAMPA PP CHILDPROOF SELO IND 400ML

**Instituto de Tecnologia em Fármacos - Farmanguinhos**

Av. Comandante Guarany, 447 Jacarepaguá

Rio de Janeiro - RJ - Cep.: 22775- 903

Tel/Fax.: (5521) 3348-5050 / www.far.fiocruz.br

## ANEXO X

### **Especificação do Conjunto 1 (item 9) - FRASCO PLÁSTICO DE POLIETILENO 25 ML COM TAMPA, EMBALAGEM PRIMÁRIA DE PRODUTOS FARMACÊUTICOS**

Processo nº: 25387.000937/2021-51

Conjunto	Item	Descrição dos materiais
1	9	FRASCO DE POLIETILENO 25 ML COM TAMPA

#### I - ESPECIFICAÇÃO

##### 1. DESCRIÇÃO:

**Frasco de polietileno de alta densidade (PEAD), tampa de polietileno com adaptação para sílica e disco de vedação. Ausência de manchas, furos, rachaduras e/ou amassados.**

##### 2. CARACTERÍSTICA DO CORPO DO FRASCO:

**2.1 Material: Polietileno de alta densidade e rígido.**

**2.2 Identificação por Espectroscopia de Infravermelho: O espectro da amostra deve corresponder ao espectro de referência, apresentando coeficiente de correlação maior ou igual a 0,95.**

**2.3 Odor: Inodoro.**

**2.4 Cor: Branca.**

**2.5 Volume nominal: 25 ml.**

**Nota: Este teste não será realizado pelo Controle de Qualidade. O resultado será aceito de acordo com a informação do laudo do Fabricante/Fornecedor**

**2.6 Diâmetro interno da boca: 21,0 - 23,0 mm**

**2.7 Diâmetro externo da trava: 29,7 - 30,7 mm**

**2.8 Diâmetro do corpo: 36,2 - 39,0 mm**

**2.9 Altura total: 41,0 - 44,0 mm**

**2.10. Peso: 3,5 a 5,7 g**

##### 3. CARACTERÍSTICAS DA TAMPA:

**3.1 Material: Tampa de polietileno, que permita o perfeito fechamento, o não extravasamento de sílica e com lacre inviolável.**

**3.2 Identificação por Espectroscopia de Infravermelho: O espectro da amostra deve corresponder ao espectro de referência, apresentando coeficiente de correlação maior ou igual a 0,95.**

**3.3 Odor: Inodoro.**

**3.4 Cor: Branca.**

**3.5 Fechamento: Pressão.**

**3.6 Diâmetro externo: 31,7 - 32,6 mm**

**3.7 Altura total: 14,7 - 16,1 mm**

**3.8 Peso (com sílica): 3,8 - 4,3 - 4,8 g**

##### 4. DISCO PARA CÁPSULA DE SÍLICA 1 g:

**4.1 Odor: Inodoro.**

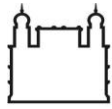
**4.2 Cor: Branca.**

**4.3 Peso da sílica: 0,8 - 1,0 - 1,3 g.**

##### 5. MISTURA: Ausência.

**Caso seja encontrada, a amostragem para no ato e o fornecimento deve ser recusado.**

##### 5. LIMITE MICROBIANO DO FRASCO:



Ministério da Saúde  
FIOCRUZ  
Fundação Oswaldo Cruz



- 5.1** Bactérias totais: **1000 UFC/ frasco.**
- 5.2** Fungos e Leveduras: **100 UFC/ frasco.**
- 5.3** *Escherichia coli*: **Ausente/ frasco**

**6. LIMITE MICROBIANO DA TAMPA:**

- 6.1** Bactérias totais: **1000 UFC/ tampa**
- 6.2** Fungos e Leveduras: **100 UFC/ tampa**
- 6.3** *Escherichia coli*: **Ausente/ tampa**

**II - REFERÊNCIAS:**

Especificação de embalagem FAR-DDE-EME.1498 - FRASCO DE PEAD 25ML COM TAMPA

## ANEXO XI

### **Especificação do Conjunto 2 (item 10) - FRASCO PLASTICO DE POLIETILENO COM TAMPA - 70 ML, EMBALAGEM PRIMÁRIA DE PRODUTOS FARMACÊUTICOS**

Processo nº: 25387.000937/2021-51

Conjunto	Item	Descrição dos materiais
2	10	FRASCO DE POLIETILENO COM TAMPA - 70 ML

#### I - ESPECIFICAÇÃO

##### 1. DESCRIÇÃO:

**Frasco de Polietileno de alta densidade (PEAD), tampa de polietileno com adaptação para sílica e disco de vedação. Ausência de manchas, furos, rachaduras e/ou amassados.**

##### 2. CARACTERÍSTICA DO CORPO DO FRASCO:

**2.1 Material: Polietileno de alta densidade e rígido.**

**2.2 Identificação por Espectroscopia de Infravermelho: O espectro da amostra deve corresponder ao espectro de referência, apresentando coeficiente de correlação maior ou igual a 0,95.**

**2.3 Odor: Inodoro.**

**2.4 Cor: Branca.**

**2.5 Volume nominal: 70 ml.**

**Nota: Este teste não será realizado pelo Controle de Qualidade. O resultado será aceito de acordo com a informação do laudo do Fabricante/Fornecedor**

**2.6 Diâmetro interno da boca: 32,0 - 33,4 mm**

**2.7 Diâmetro externo da trava: 41,2 – 41,6 – 42,0 mm**

**2.8 Diâmetro do corpo: 47,2 - 48,0 - 48,8 mm**

**2.9 Altura total: 61,0 - 62,0 - 63,0 mm**

**2.10 Peso: 8,5 - 11,5 g**

##### 3. CARACTERÍSTICAS DA TAMPA:

**3.1 Material: Tampa de polietileno, que permita o perfeito fechamento, o não extravasamento de sílica e com lacre inviolável**

**3.2 Identificação por Espectroscopia de Infravermelho: O espectro da amostra deve corresponder ao espectro de referência, apresentando coeficiente de correlação maior ou igual a 0,95.**

**3.3 Odor: Inodoro.**

**3.4 Cor: Branca.**

**3.5 Fechamento: Pressão.**

**3.6 Diâmetro externo: 42,8 - 43,9 mm**

**3.7 Altura total: 15,8 - 18,2 mm**

**3.8 Peso: (com sílica): 7,4 - 9,9 g.**

##### 4. DISCO PARA CÁPSULA DE SÍLICA 2 G:

**4.1 Odor: Inodoro.**

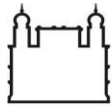
**4.2 Cor: Branca.**

**4.3 Peso da sílica: 1,7 - 2,0 - 2,3 g**

##### 5. MISTURA: Ausência.

**Caso seja encontrada, a amostragem para no ato e o fornecimento é recusado.**

##### 6. LIMITE MICROBIANO DO FRASCO:



Ministério da Saúde  
FIOCRUZ  
Fundação Oswaldo Cruz



- 6.1** Bactérias totais: **1000 UFC / frasco.**
- 6.2** Fungos e Leveduras: **100 UFC / frasco.**
- 6.3** *Escherichia coli*: **ausente / frasco.**

**7. LIMITE MICROBIANO DA TAMPA:**

- 7.1** Bactérias totais: **1000 UFC / tampa.**
- 7.2** Fungos e Leveduras: **100 UFC / tampa.**
- 7.3** *Escherichia coli*: **ausente / tampa.**

**II - REFERÊNCIAS:**

Especificação de embalagem FAR-DDE-EME.056 - FRASCO POLIETILENO COM TAMPA 70ML

## ANEXO XII

### **Especificação do Conjunto 3 (item 11) - FRASCO PLASTICO DE POLIETILENO COM TAMPA - 100 ML, EMBALAGEM PRIMÁRIA DE PRODUTOS FARMACÊUTICOS**

Processo nº: 25387.000937/2021-51

Conjunto	Item	Descrição dos materiais
3	11	FRASCO DE POLIETILENO COM TAMPA – 100 ML

#### I - ESPECIFICAÇÃO

##### 1. DESCRIÇÃO:

Frasco de polietileno de alta densidade (PEAD), tampa de polietileno com adaptação para sílica e disco de vedação. Ausência manchas, furos, rachaduras e/ou amassados.

##### 2. CARACTERÍSTICA DO CORPO DO FRASCO:

2.1 Material: **Polietileno de alta densidade e rígido.**

2.2 Identificação por Espectroscopia de Infravermelho: **O espectro da amostra deve corresponder ao espectro de referência, apresentando coeficiente de correlação maior ou igual a 0,95.**

2.3 Odor: **Inodoro.**

2.4 Cor: **Branca.**

2.5 Volume nominal: **100 ml**

**Nota: Este teste não será realizado pelo Controle de Qualidade. O resultado será aceito de acordo com a informação do laudo do Fabricante/Fornecedor.**

2.6 Diâmetro interno da boca: **32,0 - 33,4 mm**

2.7 Diâmetro externo da trava: **41,1 - 41,9 mm**

2.8 Diâmetro do corpo: **47,2 - 48,8 mm**

2.9 Altura total: **80,7 - 81,5 - 82,3 mm**

2.10 Peso: **11,5 - 12,5 - 13,5 g.**

##### 3. CARACTERÍSTICAS DA TAMPA:

3.1 Material: **Tampa de polietileno, que permita o perfeito fechamento, o não extravasamento de sílica e com lacre inviolável**

3.2 Identificação por Espectroscopia de Infravermelho: **O espectro da amostra deve corresponder ao espectro de referência, apresentando coeficiente de correlação maior ou igual a 0,95.**

3.3 Odor: **Inodoro.**

3.4 Cor: **Branca.**

3.5 Fechamento: **Pressão.**

3.6 Diâmetro externo: **42,8 - 43,9 mm**

3.7 Altura total: **15,8 - 18,2 mm**

3.8 Peso: (com sílica): **7,4 - 9,9 g.**

##### 4. DISCO PARA CÁPSULA DE SÍLICA 2 G:

4.1 Odor: **Inodoro.**

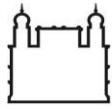
4.2 Cor: **Branca.**

4.3 Peso da sílica: **1,7 - 2,0 - 2,3 g**

##### 5. MISTURA: **Ausência.**

**Caso seja encontrada, a amostragem para no ato e o fornecimento deve ser recusado.**

##### 6. LIMITE MICROBIANO DO FRASCO:



Ministério da Saúde  
FIOCRUZ  
Fundação Oswaldo Cruz



- 6.1** Bactérias totais: **1000 UFC/frasco.**
- 6.2** Fungos e Leveduras: **100 UFC/ frasco.**
- 6.3** *Escherichia coli*: **Ausente/ frasco.**

**7. LIMITE MICROBIANO DA TAMPA:**

- 7.1** Bactérias totais: **1000 UFC / tampa**
- 7.2** Fungos e Leveduras: **100 UFC / tampa.**
- 7.3** *Escherichia coli*: **ausente / tampa.**

**II - REFERÊNCIAS:**

Especificação de embalagem FAR-DDE-EME.055 - FRASCO POLIETILENO COM TAMPA 100ML