



#### EDITAL DE CHAMADA PÚBLICA

### FUNDAÇÃO OSWALDO CRUZ - FIOCRUZ INSTITUTO DE TECNOLOGIA EM FÁRMACOS – FARMANGUINHOS

Edital de Chamada Pública nº 12/2021

# CHAMAMENTO PÚBLICO PARA SELEÇÃO DE BULAS PARA POSTERIOR PROCEDIMENTO DE PADRONIZAÇÃO

Rio de Janeiro 2022







#### INSTITUTO DE TECNOLOGIA EM FÁRMACOS FARMANGUINHOS/FIOCRUZ

#### Edital de Chamada Pública nº 12/2021

A Fundação Oswaldo Cruz, por intermédio do Instituto de Tecnologia em Fármacos – Farmanguinhos, em observância as disposições contidas na CRFB – Constituição da República Federativa do Brasil de 1988, no artigo 2º da Lei nº 9.784 de 29 de janeiro de 1999 e no art. 15, Inciso I da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, divulga Chamamento Público para convocação de interessados em apresentar amostras de: BULAS, conforme termos definidos neste instrumento e na tabela 1 da utilização do item 6.1.1.1. As amostras e os documentos serão recebidos pela Comissão de Padronização, nomeada pela Portaria nº 122 de 23 de setembro de 2021.

#### 1. DO OBJETO

- 1.1 A presente chamada pública objetiva a seleção de: BULAS PARA EMBALAGEM DE PRODUTOS FARMACÊUTICOS, dentro dos parâmetros e especificações necessárias, para distribuição ao SUS Sistema Único de Saúde, por meio dos programas ministeriais.
- 1.2 Concluídas as etapas, aprovados os materiais, Farmanguinhos/FIOCRUZ padronizará os produtos editando Portaria específica.

#### 1.30bjetivos Específicos:

- 1.3.1. O objetivo desse chamamento público é conhecer e avaliar os fornecedores, testar materiais selecionando aqueles disponíveis no mercado e que possam estar dentro dos parâmetros e especificações mínimas necessárias, para utilização nos processos de produção de medicamentos, conforme descritos nos anexos II a VIII deste instrumento. Culminando na padronização dos produtos.
- 1.3.2. Após esse processo, as aquisições serão realizadas através de procedimento licitatório, cuja participação no certame estará restrita somente aos interessados que tiverem condições de fornecer os materiais aprovados e padronizados por Farmanguinhos.
- 1.3.3. O objetivo desse procedimento é a padronização tão somente do produto (marca), não cabendo ao fornecedor, distribuidor ou representante, garantia de comercialização direta do produto, mesmo que ele tenha sido participante deste procedimento.
  - 1.3.3.1. Entende-se por participante qualquer pessoa jurídica que tenha apresentado documentação e amostra do produto comercializado ou representado por ele, dentro dos prazos do edital.
  - 1.3.3.2. Os produtos, depois de padronizados por Farmanguinhos, serão adquiridos através de processos licitatórios ou das exceções prevista em lei, buscando sempre a ampla participação e concorrência do maior número de interessados possível.

#### 2. DA JUSTIFICATIVA







- 2.1 A realização do chamamento público visa o atendimento aos Princípios Constitucionais da Transparência, Isonomia, Publicidade, Legalidade, entre outros, além de atender ao princípio da padronização, constante no dispositivo imposto pela Lei 8.666/93, em seu Art. 15, Inciso I.
- 2.2. A realização desta Chamada Pública possibilitará a qualquer interessado a apresentação do material, solicitado, garantindo a observância de todos os princípios acima esculpidos e resultará na Padronização do material no âmbito de Farmanguinhos/FIOCRUZ e demais Laboratórios Oficiais que utilizarem os materiais, e aceitarem as metodologias implementadas.

#### 3. DAS CONDIÇÕES PARA PARTICIPAÇÃO

- 3.1. Poderão participar deste processo seletivo as pessoas jurídicas legalmente constituídas que se dediquem ao fornecimento e/ou fabricação do material devendo atender aos seguintes critérios de elegibilidade:
- 3.1.1. No caso de fornecedores que não forem fabricantes/convertedores, legalmente constituídos, deverão apresentar autorização dos fabricantes/convertedores na forma do modelo constante no Anexo VII, para participar do processo de Chamada Pública, representando os respectivos fabricantes/convertedores, e posterior visita técnica às instalações de unidade fabril ou convertedora.
- 3.1.2. Possuir toda documentação solicitada no item 5 deste Edital;
- 3.1.3. Estar disposta a fornecer as amostras nas quantidades e condições estabelecidas no item 6 deste Edital, sem custo para FIOCRUZ.
- 3.1.4. Estar disposta a franquear visitação do corpo técnico da Comissão, bem como, atender aos apontamentos contidos nos relatórios de inspeção, a fim de possibilitar a conclusão dos trabalhos de avaliação e qualificação de fornecedores, conforme RDC n° 301/2019.
- 3.2. Para este edital, entende-se a gráfica como fabricante dos materiais.

#### 4. DA DIVULGAÇÃO, SOLICITAÇÃO DE ESCLARECIMENTO OU IMPUGNAÇÃO

- 4.1. Este Edital ficará disponibilizado, na íntegra, pelo período de 30 (trintas) dias corridos, no sítio do Instituto de Tecnologia em Fármacos Farmanguinhos (www.far.fiocruz.br), e também será divulgado no Diário Oficial da União. (D.O.U), bem como poderá ser consultado no endereço: Av. Comandante Guaranys, 447 Departamento de Compras, Curicica Jacarepaguá RJ.
- 4.1.1. As solicitações de esclarecimentos poderão ser apresentadas a qualquer tempo após a publicação deste edital até o término dos trabalhos e emissão dos relatórios.
- 4.1.2. A impugnação poderá ser apresentada até 05 (cinco) dias úteis antes do término do prazo da divulgação do edital, cabendo a Comissão decidir sobre a mesma em até 03(três) dias úteis, a contar do seu recebimento.
- 4.2. A divulgação do Edital, esclarecimentos, reedições do Edital, impugnações e suas respectivas respostas serão tornadas públicas no endereço eletrônico ccp@far.fiocruz.br







#### 5. DA DOCUMENTAÇÃO NECESSÁRIA PARA CREDENCIAMENTO

- 5.1. 1ª FASE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA
- 5.1.1 A documentação da primeira fase, documentação técnica, está descrita no anexo I deste edital.
- 5.1.2 O participante deverá entregar a documentação exigida para a inscrição (constante no anexo I) EM FORMATO DIGITAL, para o endereço eletrônico ccp@far.fiocruz.br até a meia-noite do último dia de inscrição. Todos os documentos deverão estar em formato pdf (portable document format), de forma legível. O limite para recebimento no e-mail deste instituto é de 10 megabytes, assim, na ocasião do envio dos documentos, faz-se necessário observar este limite. Caso necessário, o envio dos documentos poderá se dar através de mais de um e-mail, ou compactado, ou através de link para download.
- 5.1.3. Caso o participante não seja o fabricante do material, deverá ser apresentada a documentação do Fabricante por ele comercializado, além da documentação descrita no item 3.1.1.
- 5.1.4 Todos os documentos serão analisados pelos setores competentes, no prazo de 10 (dez) dias úteis, a partir da data final para recebimento da documentação, e o resultado da 1ª fase será divulgado na data estabelecida no cronograma de prazos, cabendo interposição de recursos acerca do resultado no prazo de 5 (cinco) dias úteis da divulgação.
- 5.1.5. A empresa que apresentar alguma restrição ou não conformidade na documentação apresentada terá um prazo de 10 (dez) dias úteis para solucionar a pendência, a partir da comunicação eletrônica da Comissão de Padronização.
- 5.1.6. Solucionada a pendência, a empresa, desde que preenchidos os requisitos de análise documental poderá passar a 2ª fase, a contar da publicação do resultado da 1ª fase em DOU, no prazo previsto no subitem 6.1.1.
  - 5.1.6.1 A empresa que não sanar a pendência no prazo descrito no item 5.1.5, será automaticamente desclassificada.
- 5.1.7. Só poderá ingressar na 2ª fase aquele participante que tiver documentação aprovada na 1ª fase.

#### 6. DAS AMOSTRAS

- 6.1 2ª FASE AMOSTRAS
- 6.1.1 A contar da data de divulgação do resultado da 1ª fase, os participantes terão 20 (vinte) dias úteis para apresentação das amostras para ingressarem na segunda fase.
- 6.1.1.1 O participante deverá entregar no Instituto de Tecnologia em Fármacos Farmanguinhos, situado à Avenida Comandante Guaranys, 447 Curicica Jacarepaguá Rio de Janeiro RJ CEP 22.775-903, os materiais descritos abaixo:
- Amostra composta por 2 (duas) cintas de bulas com a dobra nº 1 e 2 (duas) cintas de bulas com a dobra nº 2,







obedecendo às especificações descritas nos Anexos II, III, IV e V deste edital. A dimensão utilizada para a amostra deve corresponder a uma das opções definidas para o item 1 na Tabela 1;

- 2 (duas) unidades de amostras de impressão (em tamanho real e não dobradas);
- 1 (um) Fotolito (filme fotográfico, utilizado no transporte de imagem para matrizes de impressão offset e rotogravura) correspondente à amostra impressa.

#### Nota:

Caso a empresa fornecedora não trabalhe com fotolito, essa deverá enviar transparência, lâmina, ou qualquer material que possibilite a sobreposição às provas de impressão e a arte-gráfica da amostra impressa enviada.

Os materiais supracitados deverão estar em embalagem apropriada que lhe preserve a integridade, acompanhados de laudo analítico emitido do fabricante e devidamente identificada em seu exterior com as seguintes informações:

- Aos Cuidados da Comissão de Padronização Setor DDE (Divisão de Desenvolvimento de Embalagem);
- Descrição conforme abaixo, quantidade, lote, data de fabricação, data de validade, nome do fabricante e nome do fornecedor, se for o caso;

Tabela 1 - Descrição do material:

Item	Material	Quantidade (unidades)
	Bula impressa frente e verso com dimensional 350 x 250 mm	2 cintas com dobra nº1 2 cintas com
1	Bula impressa frente e verso com dimensional 450 x 250 mm	dobra nº 2 2 cintas com dobra nº 1 2 cintas com dobra nº 2
2	Bula impressa frente e verso com dimensional 500 x 300 mm	2 cintas com dobra nº1
3	Bula impressa frente e verso com dimensional 680 x 300 mm	2 cintas com dobra nº1

- 6.1.2 A avaliação da amostra será baseada nos **anexos II, III, IV e V,** deste edital bem como na sua compatibilidade com a arte impressa (encaminhada previamente por Farmanguinhos).
- 6.1.2.1 As amostras apresentadas em cumprimento à 2ª fase do presente chamamento público devem ser impressas com a arte utilizada por Farmanguinhos e que será fornecida pela Comissão de Padronização







ao participante via correspondência eletrônica.

6.1.2.2 Amostras impressas sem o acompanhamento do respectivo fotolito ou material similar e de amostra de impressão não dobrada, não serão analisadas por Farmanguinhos

#### Nota:

Em nenhuma circunstância as amostras serão devolvidas aos participantes. Salvo se estas, por razões técnicas ou jurídicas, não puderem ser analisadas, caso em que será responsabilidade do participante o recolhimento das referidas amostras. Não serão aceitas quantidades de amostras abaixo do especificado.

#### Nota:

Para participação na presente Chamada Pública o fornecedor encaminhará amostras correspondentes aos itens apresentados na Tabela 1, porém deve ser capaz de produzir todos os outros dimensionais e artes de bula citados na Tabela 1 bem como produzir bulas em outras medidas e artes que futuramente possam ser solicitadas por Farmanguinhos

- 6.1.3 Os prazos previstos para a 2ª fase são:
- Análise pelo Controle de Qualidade: 30 dias úteis;
- 6.1.3.1 O prazo, inicialmente estipulado, estará sujeito à alteração devido à rotina interna e priorização das demandas dos programas implementados pelo Ministério da Saúde, se for o caso
- 6.1.3.2. Após avaliação das amostras, o resultado será emitido em 05 (cinco) dias úteis e publicado em D.O.U.
- 6.1.3.3. Caso a amostra apresentada contenha alguma não conformidade sanável, a Comissão de Padronização poderá deferir o prazo máximo de até 10 (dez) dias úteis para a licitante apresentar esclarecimentos e/ou enviar nova amostra.
- 6.1.3.4 A empresa participante deste procedimento que desejar recorrer, terá o prazo de 05 (cinco) dias úteis, a contar do dia subsequente à divulgação do resultado.
- 6.1.3.5. Apresentado recurso, esta Administração terá até 05 (cinco) dias úteis, a contar do dia subsequente ao término do prazo recursal, para analisá-lo e emitir parecer final.
- 6.1.4 Finalizadas as análises da 2ª fase, os participantes que obtiveram o material aprovado em todas as etapas, serão convocados a participar da Qualificação Técnica Fabricante/Fornecedor de Farmanguinhos. Uma vez padronizado o participante será considerado apto ao fornecimento qualquer dimensional e arte de materiais no qual foi aprovado.
- 6.1.4.1 Uma vez que o participante tenha o seu material aprovado em todas as fases este poderá participar do certame licitatório para futura aquisição do material, desde que venha a ofertar material idêntico ao aprovado.
- 6.1.5 Lembramos que o procedimento de padronização garante a aprovação do material analisado, segundo critérios exigidos pelas normas técnicas seguidas por Farmanguinhos, entretanto, qualquer







empresa poderá participar de certame licitatório para futura aquisição desde que apresente material previamente aprovado, conforme tal avaliação.

#### 7. PRAZOS

#### 7.1 Prazos estimados do processo de seleção do material:

Data de publicação do Edital	07/03/2022
Prazo de envio pelos participantes da documentação técnica – 1ª Fase (30 dias corridos)	Até 05/04/2022
Prazo para impugnação do Edital (5 dias úteis antes do prazo de envio da documentação técnica)	Até 29/03/2022
Prazo para resposta a impugnação do Edital (a partir do recebimento do recurso)	3 dias úteis
Prazo de análise da Documentação Técnica pelos setores competentes (30 dias úteis)	Até 17/05/2022
Data de divulgação dos resultados – 1ª Fase (5 dias úteis)	Até 24/05/2022
Data final para interposição de recursos quanto ao resultado da 1ª fase (5 dias úteis)	Até 31/05/2022
Data final para análise dos recursos interpostos (5 dias úteis)	Até 07/06/2022
Prazo para apresentação das amostras pelos participantes aprovados na fase anterior — 2ª Fase (20 dias úteis)	Até 21/06/2022
Prazo para avaliação das amostras pelos setores competentes (30 dias úteis)	Até 02/08/2022
Data de divulgação do resultado da avaliação das amostras (5 dias úteis)	Até 09/08/2022
Prazo para interposição de eventual recurso em relação ao resultado da 2ª Fase (5 dias úteis)	Até 16/08/2022
Prazo para análise dos recursos interpostos (5 dias úteis)	Até 23/08/2022
Publicação do resultado final (5 dias úteis)	Até 30/08/2022

#### 8. DOS RECURSOS

- 8.1 O prazo para a interposição de recurso quanto aos resultados da 1ª e 2ª fase é de 05 (cinco) dias úteis, contados da data de divulgação do resultado no Diário Oficial da União para apresentação das razões do recorrente. Os demais participantes serão comunicados do recurso do recorrente para, querendo, apresentarem também suas contrarrazões, em outros cinco dias úteis, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses. Caberá a Comissão no prazo de 5 (cinco) dias úteis decidir sobre as interposições efetuadas.
- 8.2 Os recursos poderão ser interpostos por meio do endereço eletrônico <a href="ccp@far.fiocruz.br">ccp@far.fiocruz.br</a> ou meio físico, devendo ser entregues via postal (SEDEX ou carta registrada com aviso de recebimento) ou pessoalmente e encaminhados para a Comissão de Padronização no seguinte endereço: Avenida Comandante Guaranys, 447 Curicica Jacarepaguá Rio de Janeiro RJ CEP 22.775-903.







- 8.3 O recurso interposto fora do prazo (intempestivo) determinado neste edital será classificado pela Comissão como precluso.
- 8.4. Os resultados finais serão divulgados no Diário Oficial da União e demais meios utilizados para convocação.

#### 9. DISPOSIÇÕES GERAIS

- 9.1 Este Edital e seus Anexos serão divulgados, pelo prazo de 30 (trinta dias) corridos, na primeira página nos sítios do Instituto de Tecnologia em Fármacos-Farmanguinhos (<u>www.far.fiocruz.br</u>) e terá o aviso publicado no D.O.U.
- 9.2 A qualquer tempo, a presente Chamada Pública poderá ser revogada por razões de interesse público, ou anulada, no todo ou em parte, por vício insanável, sem que isso implique direito a indenização ou reclamação de qualquer natureza.
- 9.3 Constituem anexos do presente edital, dele fazendo parte integrante:
- <u>Anexo I</u> Critérios técnicos para chamada pública de BULAS PARA EMBALAGEM DE PRODUTOS FARMACÊUTICOS;
- Anexo II Especificação para Bula impressa frente e verso com dimensional 350 x 250 mm;
- Anexo III Especificação para Bula impressa frente e verso com dimensional 450 x 250 mm;
- **Anexo IV** Especificação para Bula impressa frente e verso com dimensional 500 x 300 mm;
- Anexo V Especificação para Bula impressa frente e verso com dimensional 680 x 300 mm;
- <u>Anexo VI</u> Questionário de autoavaliação para fabricante de materiais de embalagem, em português e em inglês
- <u>Anexo VII</u> Autorização do fabricante/convertedor para participação de fornecedor em Chamada Pública e visita técnica nas instalações da unidade, em português e em inglês
- Anexo VIII Questionário da Cadeia de Suprimento de Materiais

#### Rio de Janeiro, 07 de março de 2022

Comissão de Padronização de Insumos Farmacêuticos Ativos, Excipientes e Outros Materiais Destinados a Fabricação de Medicamento







#### **ANEXO I**

# Critérios técnicos para chamada pública de BULAS PARA EMBALAGEM DE PRODUTOS FARMACÊUTICOS

Processo nº: 25387. 000885/2021-13

#### 1º FASE - DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA

#### Fabricante de material de embalagem localizado no território nacional:

- Licença ou alvará de funcionamento emitido pela Prefeitura Municipal;
- Documento comprovante da atividade econômica exercida pela empresa como fabricante do material em questão – código CNAE<sup>1</sup>;
- Certificação de Qualidade (exemplo ISO 9001:2015) Desejável;
- Questionário de Autoavaliação preenchido nos moldes do anexo VI (em português ou em inglês) ou em modelo próprio do fabricante do material<sup>2</sup>;
- Laudo de análise de um lote produzido pelo FABRICANTE do insumo;
- Carta de representante autorizado emitida pelo fabricante/convertedor do material para o distribuidor
  ou Autorização do fabricante/convertedor para participação de fornecedor em Chamada Pública e
  visita técnica nas instalações da unidade nos moldes do anexo VII (em português ou em inglês) Necessário apenas para apresentação através de fornecedores que não forem
  fabricantes/convertedores, legalmente constituídos²;
- Declaração da Cadeia de Suprimentos de Materiais nos moldes do anexo VIII, a ser preenchido pelo fabricante ou fornecedor em território nacional.

#### Fabricante de material de embalagem localizado fora de território nacional:

- Autorização de Funcionamento de Empresa ou documento similar de acordo com a legislação do país de origem (Desejável);
- Certificação de Qualidade, exemplo ISO 9001:2015 (Desejável);
- Questionário de Autoavaliação preenchido nos moldes do anexo VI (em português ou em inglês) ou em modelo próprio do fabricante do material<sup>2</sup>;
- Laudo de análise de um lote produzido pelo FABRICANTE do insumo;
- Carta de representante autorizado emitida pelo fabricante/convertedor do material para o distribuidor
  ou Autorização do fabricante/convertedor para participação de fornecedor em Chamada Pública e
  visita técnica nas instalações da unidade nos moldes do anexo VII (em português ou em inglês) Necessário apenas para apresentação através de fornecedores que não forem
  fabricantes/convertedores, legalmente constituídos².
- Declaração da Cadeia de Suprimentos de Materiais nos moldes do anexo VIII, a ser preenchido pelo fabricante ou fornecedor/representante em território nacional.

#### Nota:

- 1- Para este edital e todos os documentos supracitados, entende-se a gráfica como fabricante dos materiais.
- 2- São considerados documentos comprovantes da atividade econômica exercida pela empresa como fabricante do material em questão código CNAE, o comprovante de inscrição e de situação cadastral do CNPJ, citando como atividade econômica a fabricação de embalagens do tipo em







questão, e o respectivo código CNAE, ou qualquer outro documento oficial que traga essas mesmas informações.

CNAE – Classificação Nacional de Atividades Econômicas.

- 3- O anexo VI, VII e VIII estão disponíveis em formato para preenchimento através do link disponível no site de Farmanguinhos junto ao edital;
- 4- Todos os documentos supracitados serão analisados pelo setor competente e devem estar de acordo com a legislação brasileira vigente;
- 5- A empresa que apresentar alguma restrição ou não conformidade na documentação apresentada terá um prazo de 10 (dez) dias para solucionar a pendência;
- 6- Solucionada a pendência, a empresa, desde que preenchido o requisito de análise documental poderá passar a 2ª fase;
- 7- Só poderá ingressar na 2ª fase aquele participante que tiver toda documentação aprovada na 1ª fase.

#### 2º FASE - TESTES LABORATORIAIS

- Entrega de amostra O participante deverá entregar amostras contendo Amostra composta por 2 (duas) cintas de bulas dobradas obedecendo às especificações descritas nos Anexos II, III, IV e V deste edital; 2 (duas) unidades de amostras de impressão; 1 (um) Fotolito ou material correspondente que serão utilizadas para análises do controle de qualidade.
- Observação: As amostras deverão ser entregues em embalagem apropriada e devidamente identificadas em seu exterior com os seguintes dados: "Aos cuidados da Comissão de Padronização", descrição do material, quantidade, lote, data de fabricação, data de validade, nome do fabricante e nome do fornecedor, além de vir acompanhado do Laudo Analítico do fabricante.
- Análise das amostras A análise será baseada nos anexos II, III, VI e V deste edital bem como em sua compatibilidade com a arte fornecida e qualidade de impressão obtida.
- Dos prazos previstos:
  - Análise pelo Controle da Qualidade: 30 dias úteis;

#### Notas:

- 1- Os prazos, inicialmente, estipulados estarão sujeitos à alteração devido a rotina laboratorial e priorização das demandas dos programas implementados pelo Ministério da Saúde, se for o caso.
- 2- Após análise será publicado resultado em 5 (cinco) dias úteis.
- 3- A empresa participante do certame que desejar recorrer terá o prazo de 05 (cinco) dias úteis, a contar do dia subsequente à publicação.
- 4- Apresentado recurso, esta Administração terá até 05 (cinco) dias úteis, a contar do dia subsequente ao término do prazo recursal para análise e parecer final.







#### **ANEXO II**

# ESPECIFICAÇÃO PARA BULA IMPRESSA FRENTE E VERSO COM DIMENSIONAL 350 X 250 MM;

Processo nº: 25387. 000885/2021-13

#### I - ESPECIFICAÇÃO

1. DESCRICÃO:

Papel off-set branco uniforme. Ausência de Rugas, rasgos, falhas, amassados e/ou pregas.

- 2. DIMENSÕES:
- 2.1 Comprimento: 345 350 355 mm.
- 2.2 Largura: 245 250 255 mm.
- **3.** GRAMATURA:
- $54 56 58 \text{ g/m}^2$ .
- 4. IMPRESSÃO:
- 4.1. Aspecto: Nítida com uma marcação óptica, com impressão frente e verso. Ausência de falhas e/ou borrões.
- 4.2. Cor: Com cor, equivalente ao Pantone Black C.
- 4.3 Texto: Conforme arte final.

Solicitar arte final ao Desenvolvimento de Embalagem.

**5.** COR DE FUNDO:

Branca.

- **6.** CORTES E MONTAGEM:
- 6.1. Cortes: Perfeitos, em esquadro e sem rebarbas.
- 6.2. Dobras nº 1: As bulas devem ter duas dobras horizontais (paralelas) e uma vertical (cruzada), conforme figura A.
- 6.3 Dobras nº 2: As bulas devem ter duas dobras horizontais (paralelas), conforme figura B

#### **7.** ACONDICIONAMENTO

- 7.1 Referente à dobra n° 1: As bulas devem ser acondicionadas em pacote de papel *kraft* ou caixa de papelão acomodadas em cintas de papel, com 36 bulas cada.
- 7.2 Referente à dobra nº 2: As bulas devem ser acondicionadas em caixas de papelão ou pacote de papel kraft acomodadas em cintas com 25 bulas cada
- 8. MISTURA: AUSÊNCIA.

Caso seja encontrada mistura, durante amostragem, o fornecimento deve ser recusado.

#### II - CONDIÇÕES GERAIS

#### **IMPRESSÂO:**

<u>Gang-print</u>: De acordo com a OMS, Organização Mundial de Saúde, **não é permitido que o fabricante faça uso de** <u>Gang-print</u> **ou** <u>Gang run printing</u> para impressão deste material. A impressão de gerência Gang







descreve um método em que vários projetos de impressão são colocados em uma mesma folha. A prática de colocar muitos projetos de impressão em uma única folha pode gerar:

A utilização do papel incorreto;

Falha no controle de cores: dificuldade em manter o equilíbrio dos pantones, em obter cores personalizadas, efeitos de verniz ou revestimentos;

Um projeto adjacente pode afetar o resultado final;

E os materiais podem sofrer misturas.

Portanto, este material não deverá ser impresso através deste método.

O fabricante deverá sofrer auditorias de qualidade para averiguação do método de impressão.

<u>Fotolito</u>: O fornecedor deverá encaminhar junto ao material, folha transparente impressa com a artegráfica, que possibilite sobrepor o texto impresso ao material em análise.

**LAUDO ANALÍTICO:** Todo material deverá vir acompanhado do laudo analítico do fabricante, contendo os testes, com as especificações, os resultados obtidos e as respectivas referências. **Não deverá ser recebido nenhum material sem o laudo analítico do fabricante.** Deverá conter também os dados de identificação dos materiais como número de lote, quantidade, número de volumes, data de fabricação e data de validade. Este documento deverá ser assinado e datado pelo responsável pelo Controle de Qualidade, acompanhado pelo cargo e nome por extenso.

#### **ROTULAGEM:**

Todos os volumes devem estar com rótulo aderido ao corpo da embalagem, lado externo, contendo os seguintes dados:

- a) Nome do material;
- b) Número de lote do fabricante;
- c) Nome do fabricante;
- d) Nome do fornecedor;
- e) Data de fabricação e data de validade do fabricante;
- f) Peso bruto, tara e peso líquido;
- g) Quantidade de bulas por volume;
- h) Condições de armazenamento.

#### **OBSERVAÇÕES:**

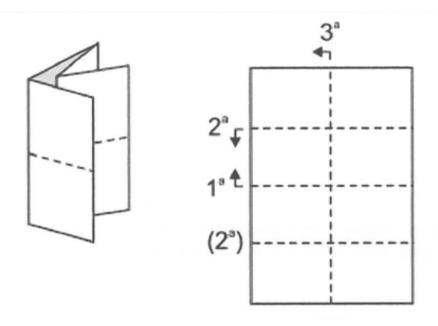
Em caso de não conformidade, todo o lote será devolvido mesmo que esta seja detectada somente na linha de produção.





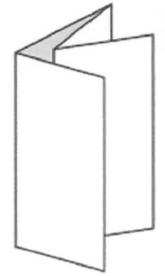


#### FIGURA A



Duas dobra horizontais (paralelas) e uma dobra vertical (cruzada)

### FIGURA B



Duas dobra horizontais (paralelas)







#### ANEXO III

## ESPECIFICAÇÃO PARA BULA IMPRESSA FRENTE E VERSO COM DIMENSIONAL 450 X 250 MM:

Processo nº: 25387.000885/2021-13

#### I - ESPECIFICAÇÃO

#### 1. DESCRIÇÃO:

Papel off-set branco uniforme. Ausência de rugas, rasgos, falhas, amassados e/ou pregas.

- 2. DIMENSÕES:
- 2.1 Comprimento: 445 450 455 mm.
- 2.2 Largura: 245 250 255 mm.
- 3. GRAMATURA:
- $54 56 58 \text{ g/m}^2$ .
- 4. IMPRESSÃO:
- 4.1. Aspecto: Nítida com uma marcação óptica, com impressão frente e verso. Ausência de falhas e/ou borrões.
- 4.2. Cor: Com cor, equivalente ao Pantone Black C.
- 4.3 Texto: Conforme arte final.

Solicitar arte final ao Desenvolvimento de Embalagem.

#### **5.** COR DE FUNDO:

Branca.

#### 6. CORTES E MONTAGEM: NOA 4,0

- 6.1. Cortes: Perfeitos, em esquadro e sem rebarbas.
- 6.2. Dobras nº 1: As bulas devem ter duas dobras horizontais (paralelas), Conforme figura A.
- 6.3. Dobras nº 2: As bulas devem ter três dobras horizontais (paralelas) e uma dobra vertical (cruzada), conforme figura B
- 6.4. Dobras: As bulas devem ter duas dobras horizontais (paralelas) e uma vertical (cruzada), conforme figura C.

#### 7. ACONDICIONAMENTO

- 7.1 Referente à dobra nº 1: As bulas devem ser acondicionadas em pacote de papel kraft ou caixa de papelão acomodadas em cintas de papel, com 35 bulas cada.
- 7.2 Referente à dobra nº 2: As bulas devem ser acondicionadas em caixas de papelão ou pacote de papel kraft (amostra de 20 unidades de bula).
- 7.3 Referente às dobra nº 3: As bulas devem ser acondicionadas em pacote de papel kraft ou caixa de papelão acomodadas em cintas de papel, com 18 bulas cada
- 8. MISTURA: AUSÊNCIA.

Caso seja encontrada mistura, durante amostragem, o fornecimento deve ser recusado.

#### II - CONDIÇÕES GERAIS







#### **IMPRESSÂO:**

<u>Gang-print</u>: De acordo com a OMS, Organização Mundial de Saúde, **não é permitido que o fabricante faça uso de** <u>Gang-print</u> **ou** <u>Gang run printing</u> para impressão deste material. A impressão de gerência Gang descreve um método em que vários projetos de impressão são colocados em uma mesma folha. A prática de colocar muitos projetos de impressão em uma única folha pode gerar:

A utilização do papel incorreto;

Falha no controle de cores: dificuldade em manter o equilíbrio dos pantones, em obter cores personalizadas, efeitos de verniz ou revestimentos;

Um projeto adjacente pode afetar o resultado final;

E os materiais podem sofrer misturas.

Portanto, este material não deverá ser impresso através deste método.

O fabricante deverá sofrer auditorias de qualidade para averiguação do método de impressão.

<u>Fotolito</u>: O fornecedor deverá encaminhar junto ao material, folha transparente impressa com a artegráfica, que possibilite sobrepor o texto impresso ao material em análise.

LAUDO ANALÍTICO: Todo material deverá vir acompanhado do laudo analítico do fabricante, contendo os testes, com as especificações, os resultados obtidos e as respectivas referências. Não deverá ser recebido nenhum material sem o laudo analítico do fabricante. Deverá conter também os dados de identificação dos materiais como número de lote, quantidade, número de volumes, data de fabricação e data de validade. Este documento deverá ser assinado e datado pelo responsável pelo Controle de Qualidade, acompanhado pelo cargo e nome por extenso.

**TRANSPORTE:** O material deve ser transportado em veículos com finalidade específica para materiais farmacêuticos sobre *pallets*, não devendo ser carregado em veículos que se destinam, originalmente, ao transporte de alimentos, produtos de higiene e cosméticos, saneantes domissanitários, máquinas/equipamentos e outros materiais não compatíveis com a carga, devendo a caçamba do mesmo encontrar-se totalmente fechada, limpa, sem fenda ou abertura, e possuir certificado de sanitização com prazo de validade vigente. Os funcionários da transportadora devem estar devidamente uniformizados: com sapato, calça e camisa. Os materiais deverão ser transportados e acondicionados na temperatura exigida pelo fabricante, sob pena de devolução dos mesmos e substituição por outro lote, diferente do apresentado inicialmente.

Quando não houver especificação do fabricante, os materiais devem ser transportados em temperatura ambiente.

#### **ROTULAGEM:**

Todos os volumes devem estar com rótulo aderido ao corpo da embalagem, lado externo, contendo os seguintes dados:

- i) Nome do material;
- j) Número de lote do fabricante;
- k) Nome do fabricante;
- l) Nome do fornecedor;
- m) Data de fabricação e data de validade do fabricante;
- n) Peso bruto, tara e peso líquido;
- o) Quantidade de caixas por volume
- p) Condições de armazenamento.

#### **OBSERVAÇÕES:**

Em caso de não conformidade, todo o lote será devolvido mesmo que esta seja detectada somente na linha de produção.

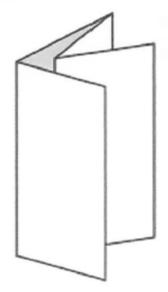
FIGURA A



Instituto de Tecnologia em Fármacos - Farmanguinhos Av. Comandante Guaranys, 447 Jacarepaguá Rio de Janeiro - RJ - Cep.: 22775- 903 Tel/Fax.:(5521) 3348-5050 / www.far.fiocruz.br

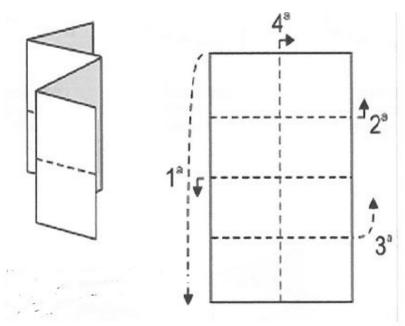






Duas dobra horizontais (paralelas)

#### FIGURA B



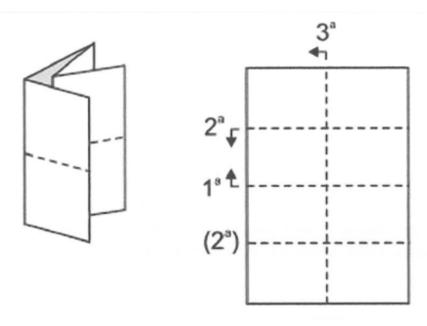
Três Dobras horizontais (paralelas) e uma dobra vertical (cruzada)

#### FIGURA A









Duas dobra horizontais (paralelas) e uma dobra vertical (cruzada)







#### **ANEXO IV**

## ESPECIFICAÇÃO PARA BULA IMPRESSA FRENTE E VERSO COM DIMENSIONAL 500 X 300 MM

Processo nº: 25387.000885/2021-13

#### I - ESPECIFICAÇÃO

#### 1. DESCRIÇÃO:

Papel off-set branco uniforme. Ausência de rugas, rasgos, falhas, amassados e/ou pregas.

- 2. DIMENSÕES:
- 2.1 Comprimento: 495 500 505 mm.
- 2.2 Largura: 295 300 305 mm.
- **3.** GRAMATURA:

 $54 - 56 - 58 \text{ g/m}^2$ .

- 4. IMPRESSÃO:
- 4.1. Aspecto: Nítida com uma marcação óptica, com impressão frente e verso. Ausência de falhas e/ou borrões.
- 4.2. Cor: Com cor, equivalente ao Pantone Black C.
- 4.3 Texto: Conforme arte final.

Solicitar arte final à Comissão de Padronização.

**5.** COR DE FUNDO:

Branca.

- **6.** CORTES E MONTAGEM:
- 6.1. Cortes: Perfeitos, em esquadro e sem rebarbas.
- 6.2. Dobras: As bulas devem ter duas dobras horizontais (paralelas), conforme figura A.

#### 7. ACONDICIONAMENTO

As bulas devem ser acondicionadas em pacote de papel *kraft* ou caixa de papelão, acomodadas em cintas de papel, com 35 bulas cada.

8. MISTURA: AUSÊNCIA.

Caso seja encontrada mistura, durante amostragem, o fornecimento deve ser recusado.

#### II - CONDIÇÕES GERAIS

#### **IMPRESSÂO:**

*Gang-print*: De acordo com a OMS, Organização Mundial de Saúde, **não é permitido que o fabricante faça uso de** *Gang-print* **ou** *Gang run printing* para impressão deste material. A impressão de gerência Gang descreve um método em que vários projetos de impressão são colocados em uma mesma folha. A prática de colocar muitos projetos de impressão em uma única folha pode gerar:

A utilização do papel incorreto;

Falha no controle de cores: dificuldade em manter o equilíbrio dos pantones, em obter cores personalizadas, efeitos de verniz ou revestimentos;

Um projeto adjacente pode afetar o resultado final;

E os materiais podem sofrer misturas.







Portanto, este material não deverá ser impresso através deste método.

O fabricante deverá sofrer auditorias de qualidade para averiguação do método de impressão.

<u>Fotolito</u>: O fornecedor deverá encaminhar junto ao material, folha transparente impressa com a artegráfica, que possibilite sobrepor o texto impresso ao material em análise.

LAUDO ANALÍTICO: Todo material deverá vir acompanhado do laudo analítico do fabricante, contendo os testes, com as especificações, os resultados obtidos e as respectivas referências. Não deverá ser recebido nenhum material sem o laudo analítico do fabricante. Deverá conter também os dados de identificação dos materiais como número de lote, quantidade, número de volumes, data de fabricação e data de validade. Este documento deverá ser assinado e datado pelo responsável pelo Controle de Qualidade, acompanhado pelo cargo e nome por extenso.

#### **ROTULAGEM:**

Todos os volumes devem estar com rótulo aderido ao corpo da embalagem, lado externo, contendo os seguintes dados:

- q) Nome do material;
- r) Número de lote do fabricante;
- s) Nome do fabricante;
- t) Nome do fornecedor;
- u) Data de fabricação e data de validade do fabricante;
- v) Peso bruto, tara e peso líquido;
- w) Quantidade de caixas por volume;
- x) Condições de armazenamento.

#### **OBSERVAÇÕES:**

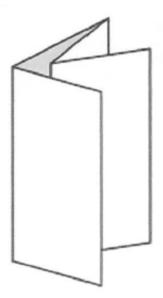
Em caso de não conformidade, todo o lote será devolvido mesmo que esta seja detectada somente na linha de produção.







#### **FIGURA A**



Duas dobra horizontais (paralelas)







#### ANEXO V

## ESPECIFICAÇÃO PARA BULA IMPRESSA FRENTE E VERSO COM DIMENSIONAL 680 X 300 MM

Processo nº: 25387. 000885/2021-13

#### I - ESPECIFICAÇÃO

#### 1. DESCRIÇÃO:

Papel off-set branco uniforme. Ausência de rugas, rasgos, falhas, amassados e/ou pregas.

- 2. DIMENSÕES:
- 2.1 Comprimento: 675 680 685 mm.
- 2.2 Largura: 295 300 305 mm.
- **3.** GRAMATURA:
- $54 56 58 \text{ g/m}^2$ .
- 4. IMPRESSÃO:
- 4.1. Aspecto: Nítida com uma marcação óptica, com impressão frente e verso. Ausência de falhas e/ou borrões.
- 4.2. Cor: Com cor, equivalente ao Pantone Black C.
- 4.3 Texto: Conforme arte final.

Solicitar arte final à Comissão de Padronização.

#### **5.** COR DE FUNDO:

Branca.

#### **6.** CORTES E MONTAGEM:

- 6.1. Cortes: Perfeitos, em esquadro e sem rebarbas.
- 6.2. Dobras: As bulas devem ter três dobras horizontais (paralelas), conforme figura A.

#### 7. ACONDICIONAMENTO

As bulas devem ser acondicionadas em pacote de papel *kraft* ou caixa de papelão, acomodadas em cintas de papel, com 5 bulas cada.

#### 8. MISTURA: AUSÊNCIA.

Caso seja encontrada mistura, durante amostragem, o fornecimento deve ser recusado.

#### II - CONDIÇÕES GERAIS

#### **IMPRESSÂO:**

<u>Gang-print</u>: De acordo com a OMS, Organização Mundial de Saúde, **não é permitido que o fabricante faça uso de** <u>Gang-print</u> **ou** <u>Gang run printing</u> para impressão deste material. A impressão de gerência Gang descreve um método em que vários projetos de impressão são colocados em uma mesma folha. A prática de colocar muitos projetos de impressão em uma única folha pode gerar:

A utilização do papel incorreto;

Falha no controle de cores: dificuldade em manter o equilíbrio dos pantones, em obter cores personalizadas, efeitos de verniz ou revestimentos;







Um projeto adjacente pode afetar o resultado final;

E os materiais podem sofrer misturas.

Portanto, este material não deverá ser impresso através deste método.

O fabricante deverá sofrer auditorias de qualidade para averiguação do método de impressão.

<u>Fotolito</u>: O fornecedor deverá encaminhar junto ao material, folha transparente impressa com a artegráfica, que possibilite sobrepor o texto impresso ao material em análise.

**LAUDO ANALÍTICO:** Todo material deverá vir acompanhado do laudo analítico do fabricante, contendo os testes, com as especificações, os resultados obtidos e as respectivas referências. **Não deverá ser recebido nenhum material sem o laudo analítico do fabricante.** Deverá conter também os dados de identificação dos materiais como número de lote, quantidade, número de volumes, data de fabricação e data de validade. Este documento deverá ser assinado e datado pelo responsável pelo Controle de Qualidade, acompanhado pelo cargo e nome por extenso.

#### **ROTULAGEM:**

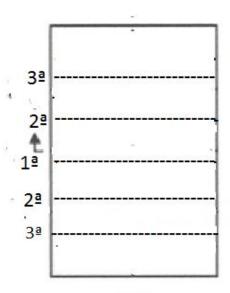
Todos os volumes devem estar com rótulo aderido ao corpo da embalagem, lado externo, contendo os seguintes dados:

- y) Nome do material;
- z) Número de lote do fabricante;
- aa) Nome do fabricante;
- bb) Nome do fornecedor;
- cc) Data de fabricação e data de validade do fabricante;
- dd) Peso bruto, tara e peso líquido;
- ee) Quantidade de caixas por volume;
- ff) Condições de armazenamento.

#### **OBSERVAÇÕES:**

Em caso de não conformidade, todo o lote será devolvido mesmo que esta seja detectada somente na linha de produção.

#### FIGURA A



Três dobras horizontais (paralelas)







#### **ANEXO VI**

### Questionário de Autoavaliação para Fabricante de Materiais de Embalagem

#### Processo nº: 25387.000885/2021-13

- 1. Este questionário deve ser preenchido exclusivamente pelo responsável técnico ou pelo responsável pela Garantia da Qualidade da empresa.
- 2. Responda todas as perguntas que forem aplicáveis para o(s) produto(s) que sua empresa pretende fornecer à Farmanguinhos, caso alguma pergunta não seja aplicável, selecione a opção "Não aplicável".
- 3. Declarações e documentos solicitados devem ser encaminhados à Farmanguinhos juntamente com o questionário preenchido e assinado.
- 4. Caso os produtos fornecidos sejam fabricados em mais de uma unidade fabril, este questionário deve ser respondido separadamente para cada unidade.

**INFORMAÇÕES GERAIS** 

INFORMAÇOES GERAIS	
Nome da Empresa:	Click here to enter text.
CNPJ:	Click here to enter text.
Endereço comercial:	Click here to enter text.
Endereço do centro de distribuição:	Click here to enter text.
Descrição da atividade econômica principal e código CNAE:	Click here to enter text.

LOCALIZAÇÃO E ESTRUTURA

Nome da Empresa Fabricante	Click here to enter text.
Endereço da unidade fabricante	Click here to enter text.
Materiais fornecidos fabricados nesta unidade fabril:	Click here to enter text.
Número total de colaboradores:	Click here to enter text.







Número de colaboradores na área de	Click here to enter text.
qualidade:	
Número de colaboradores na área	Click here to enter text.
produtiva:	

UNIDADE DE FABRICAÇÃO		
A fábrica em questão é monoplanta (produz exclusivamente um	☐ Monoplanta	INF
material) ou é multiproduto (produz outros materiais)?		
	☐ Multiproduto	
O(s) material(is) em questão é(são) produzido(s) (incluindo todas as	Selecione um item	R
etapas do processo) somente na unidade de fabricação informada?		
As operações abaixo listadas são realizadas nesta unidade para os		R
materiais fornecidos?		
- Fabricação	Selecione um item	
- Laminação	Selecione um item	
- Aplicação de Camadas (Exemplo: aplicação de primer e/ou resina	Selecione um item	
termosselante ou camadas em filmes multicamadas, entre outros)		
Em caso positivo, descrever abaixo quais camadas são aplicadas:		
Click here to enter text.		
- Corte	Selecione um item	
- Impressão	Selecione um item	
- Higienização (Exemplo: lavagem, sopro, entre outros)	Selecione um item	
- Embalagem	Selecione um item	
- Análise de controle de qualidade	Selecione um item	
- Liberação do(s) material(is)	Selecione um item	
- Armazenamento	Selecione um item	
É possível que alguma etapa do processo de fabricação do(s)	Selecione um item	R
material(is) seja realizada em outras fábricas?		







Se <b>SIM</b> , informe abaixo, o(s) material(is), a etapa, o nome e o		
endereço da empresa responsável:		
Click here to enter text.		
	Calcaiana um itam	
A identificação do site fabricante de cada lote está disponível nos	Selecione um item	N
certificados de análise que serão fornecidos à Farmanguinhos?		
Quais as aplicações principais dos materiais fabricados nesta	☐ Farmacêutica	INF
unidade?		INF
unidade :	☐ Alimentícia	
	☐ Cosmética	
	☐ Outras	
Os equipamentos utilizados na fabricação do(s) material(is) em	Selecione um item	R
questão são exclusivos / dedicados para a fabricação dos mesmos?		
CARACTERÍSTICAS DO(S) MATERIAL(IS)  Descrever os materiais de partida utilizados nos processos realizado	os hem como todos os	
fabricantes que podem ser utilizados para cada material:	os, bem como todos os	•
Tabricantes que podern ser atinzados para cada material.		
Click here to enter text.		
Click here to enter text.		
Click here to enter text.  Nota: Caso haja alteração nos fabricantes utilizados, Farmanguinhos	s deve ser formalmente	
	s deve ser formalmente	
Nota: Caso haja alteração nos fabricantes utilizados, Farmanguinhos comunicada.		
Nota: Caso haja alteração nos fabricantes utilizados, Farmanguinhos comunicada.  Selecione abaixo as opções mais adequadas para definir as origen		INF
Nota: Caso haja alteração nos fabricantes utilizados, Farmanguinhos comunicada.		INF
Nota: Caso haja alteração nos fabricantes utilizados, Farmanguinhos comunicada.  Selecione abaixo as opções mais adequadas para definir as origen usadas na fabricação do(s) material(is):		INF
Nota: Caso haja alteração nos fabricantes utilizados, Farmanguinhos comunicada.  Selecione abaixo as opções mais adequadas para definir as origen usadas na fabricação do(s) material(is):		INF
Nota: Caso haja alteração nos fabricantes utilizados, Farmanguinhos comunicada.  Selecione abaixo as opções mais adequadas para definir as origen usadas na fabricação do(s) material(is):		INF
Nota: Caso haja alteração nos fabricantes utilizados, Farmanguinhos comunicada.  Selecione abaixo as opções mais adequadas para definir as origen usadas na fabricação do(s) material(is):		INF
Nota: Caso haja alteração nos fabricantes utilizados, Farmanguinhos comunicada.  Selecione abaixo as opções mais adequadas para definir as origen usadas na fabricação do(s) material(is):  □ Plástica □ Metálica		INF
Nota: Caso haja alteração nos fabricantes utilizados, Farmanguinhos comunicada.  Selecione abaixo as opções mais adequadas para definir as origen usadas na fabricação do(s) material(is):  Plástica  Metálica  Sintética		INF







Outros		
TRANSPORTE E CONSERVAÇÃO		
Especifique abaixo precauções de conservação especiais vigentes	☐ Não aplicável	INF
(por exemplo: atmosfera de nitrogênio, utilização de dessecante,		
outros.) ou marque "Não aplicável".		
Click here to enter text.		
Existem exigências específicas quanto à temperatura e umidade para	Não	INF
manuseio, transporte e armazenamento aplicáveis a esse(s)		
material(is)?		
Se <b>SIM</b> , especifique abaixo:		
Click here to enter text.		
O(s) material(is) é(são) entregue(s) em paletes?	Selecione um	N
	item	
Se <b>SIM</b> , sua empresa usa paletes com tratamento químico?		
	Selecione um	
	item	
Existem planos de ação para assegurar a continuidade do	Selecione um	R
fornecimento em caso de incidentes envolvendo o local ou os	item	
recursos usados na fabricação do(s) material(is)?		
INFORMAÇÕES REGULATÓRIAS  Seria permitido que o pessoal de FARMANGUINHOS fizesse uma	Selecione um item	R
	Selectone um item	ĸ
auditoria e examinasse instalações e a documentos relacionadas		
ao(s) material(is)?		
As instalações da sua empresa foram auditadas por alguma	Selecione um item	INF
autoridade sanitária local? (Exemplo: ANVISA, SUVISA)		
1	I L	







Se <b>SIM</b> , informe abaixo a autoria, data e o resultado da última auditoria.  Click here to enter text.		
Sua empresa recebeu qualquer certificação de padrão de qualidade nacional ou internacionalmente reconhecida (por exemplo, ISO 9001, 14001, OHSAS 18001, etc.)?  Se <b>SIM</b> , forneça cópia de documentos que comprovem.	Selecione um item	INF
Suas instalações são auditadas por outros clientes da indústria farmacêutica?	Selecione um item	INF

**DOCUMENTAÇÃO E BOAS PRÁTICAS** 

Os registros de fabricação e especificações do(s) material(is) são	Selecione um item	I
preparados, revisados, aprovados, atualizados e distribuídos de		
acordo com procedimentos escritos?		
acordo com procedimentos contect.		
	Coloniana um itam	
Os registros de todas as operações de fabricação e controle de	Selecione um item	
qualidade do(s) material(is) são confiáveis e realizados no momento		
em que as atividades são executadas?		
Por quanto tempo são mantidos os registros do controle de qualidade	Click here to enter	INF
e de produção dos lotes?	text.	
área responsável pela qualidade realiza uma revisão dos registros de	Selecione um item	N
fabricação e controle de qualidade de cada lote antes da sua		
liberação?		
As pessoas com essa responsabilidade possuem qualificação e		NI
		- ••
experiência apropriadas?		







Indique abaixo os documentos relacionados ao(s) material(is	s) que podem ser	INF
disponibilizados para Farmanguinhos e forneça cópias de exemplos d	os mesmos:	
☐ Instruções de uso		
☐ Ficha de segurança do(s) material(is)		
☐ Certificado de análise (CoA)		
☐ Certificado de conformidade (CoC)		
☐ Folha de dados do(s) material(is) (Material data sheet)		
□ Outros		
Indique abaixo referências de compêndios utilizadas para o(s) mater	ial(is) em questão, se	INF
aplicável:		
☐ Farmacopeia Brasileira		
☐ USP (United States Pharmacopoeia)		
☐ EP (European Pharmacopoeia)		
☐ BP (British Pharmacopoeia)		
☐ JP (Japanese Pharmacopoeia)		
☐ Outras		
□ Não aplicável.		
O(s) material(is) é(são) submetido(s) a algum processo de Irradiação	Selecione um item	INF
ou Esterilização?		
Especifique ou marque "Não Aplicáve!"		
Especifique ou marque "Não Aplicável".		
☐ Descontaminação a vapor		
Ú Óxido de etileno		
☐ Raios gama		
☐ Outros		
☐ Não aplicável.		
1	i	1







·	verificação de sua eficácia é realizada material(is) para comercialização?	Selecione um item	
Informe sobre (se aplicável):	☐ Não aplicável.		INF
- Status Kosher / Halal	Click here to enter text.		
- Biocarga / pirogênios			
	CESSO(S) DE FABRICAÇÃO	Olish have to set on	
questão (massa, volume ou no	ote homogêneo do(s) material(is) em úmero de unidades por lote)?	Click here to enter text.	INF
Qual é o tempo médio de pro material(is)?	cesso para produção de um lote do(s)	Click here to enter text.	INF
Existe um sistema de numera	ção de lotes?	Selecione um item	ı
Cada lote tem um número úni	co e rastreável?	Selecione um item	I
Um registro de lote é emitido p	para cada lote fabricado?	Selecione um item	ı
Qual é o prazo de validado recomendado do(s) material(is	de e / ou intervalo de reavaliação s)?	Click here to enter text.	INF
Existem dados disponíveis que	e justifiquem esse prazo, como estudos	Selecione um item	R



de estabilidade?

São realizados e documentados o monitoramento de pontos críticos

Durante os processos produtivos os recipientes usados são

identificados por etiquetas contendo informações como: número do lote, nome do produto em processo, status de limpeza, entre outros?

e controles em processo durante a fabricação do(s) material(is)?

Selecione um item

Selecione um item

Ν

Rio de Janeiro - RJ - Cep.: 22775- 903 Tel/Fax.:(5521) 3348-5050 / www.far.fiocruz.br





Apenas materiais (inclusive a água, se esta entrar em contato com o	Selecione um item	1
produto) aprovados pelo controle de qualidade são utilizados na		
fabricação do(s) material(is)?		
Existem procedimentos de limpeza vigentes que levam em conta	Selecione um item	N
cada processo, área, equipamento e seus componentes?		
Existem critérios de aceitação para limpeza de áreas e	Selecione um item	N
equipamentos?		
Os livros de registro (logbooks) de utilização das salas e	Selecione um item	N
equipamentos estão disponíveis?		
Existe uma sistemática e controle de modo a manter o padrão de cor	Selecione um item	I
utilizado?		
Existe um sistema adequado para manutenção e controle de moldes,	Selecione um item	N
caso utilizados em seu processo?		
Existe procedimento escrito e adequado para controle do refugo	Selecione um item	I
incorporado ao processo?		
Quando utilizado qualquer aditivo no processo, eles são registrados	Selecione um item	I
na documentação do lote e fórmula do produto?		
Existe algum tipo de controle para impedir a presença de	Selecione um item	I
impurezas/contaminações/sujidades no interior ou na superfície dos		
materiais fornecidos?		

ORGANIZAÇÃO / SISTEMAS DA QUALIDADE

ONGANIZAÇÃO / SISTEMAS DA QUALIDADE		
A empresa possui um sistema de gestão da qualidade implementado?	Selecione um item	I
O sistema da qualidade da empresa utiliza gerenciamento de riscos?	Selecione um item	I
As áreas de produção e qualidade são independentes uma da outra?	Selecione um item	1
Existe um programa de treinamento vigente?	Selecione um item	I







Este programa inclui novos colaboradores e eventuais colaboradores de empresas terceirizadas?	Selecione um item	
Este programa inclui treinamentos iniciais e de reciclagem sobre as informações relevantes do sistema de gestão da qualidade?	Selecione um item	
Os registros de datas, horários, tema, descrição dos treinamentos, instrutor estão disponíveis?	Selecione um item	
Sua empresa tem um programa de aprimoramento contínuo formalmente estabelecido?	Selecione um item	R
Sua empresa tem um documento que descreva seus sistemas de qualidade, por exemplo, Manual de Qualidade?	Selecione um item	R
Existe um programa de auditorias internas (auto inspeção)?	Selecione um item	I
Existem programas de calibração e manutenção para todos os equipamentos relevantes para a qualidade do(s) material(is) fabricados?	Selecione um item	ı
As não conformidades e os desvios são devidamente investigados, documentados e arquivados conforme procedimento vigente?	Selecione um item	I
Existe um procedimento de controle de mudanças vigente?	Selecione um item	I
Os clientes / compradores são informados sobre alterações nos processos de fabricação do(s) material(is)?	Selecione um item	I
Os clientes / compradores são informados sobre alterações no local de fabricação do(s) material(is)?	Selecione um item	I







especificações do(s) material(is)?  O Setor de Garantia da Qualidade é responsável pela avaliação da documentação dos lotes produzidos?  O setor de Garantia da Qualidade é responsável pela guarda da documentação dos lotes produzidos?  Os lotes produzidos são liberados para os dientes apenas após a avaliação e aprovação pela qualidade?  Sua empresa realiza uma Revisão Anual do Produto ou tem algum outro mecanismo para monitorar a consistência e as tendências de qualidade do mesmo?  Há mecanismos para evitar que material não-conforme seja misturado a material conforme para atingir as especificações?  Lotes do(s) material(is) que tenham sido devolvidos do mercado podem ser liberados para comercialização novamente?
documentação dos lotes produzidos?  O setor de Garantia da Qualidade é responsável pela guarda da documentação dos lotes produzidos?  Os lotes produzidos são liberados para os clientes apenas após a avaliação e aprovação pela qualidade?  Sua empresa realiza uma Revisão Anual do Produto ou tem algum outro mecanismo para monitorar a consistência e as tendências de qualidade do mesmo?  Há mecanismos para evitar que material não-conforme seja misturado a material conforme para atingir as especificações?  Lotes do(s) material(is) que tenham sido devolvidos do mercado Selecione um item N
documentação dos lotes produzidos?  O setor de Garantia da Qualidade é responsável pela guarda da documentação dos lotes produzidos?  Os lotes produzidos são liberados para os clientes apenas após a avaliação e aprovação pela qualidade?  Sua empresa realiza uma Revisão Anual do Produto ou tem algum outro mecanismo para monitorar a consistência e as tendências de qualidade do mesmo?  Há mecanismos para evitar que material não-conforme seja misturado a material conforme para atingir as especificações?  Lotes do(s) material(is) que tenham sido devolvidos do mercado Selecione um item N
O setor de Garantia da Qualidade é responsável pela guarda da documentação dos lotes produzidos?  Os lotes produzidos são liberados para os clientes apenas após a avaliação e aprovação pela qualidade?  Sua empresa realiza uma Revisão Anual do Produto ou tem algum outro mecanismo para monitorar a consistência e as tendências de qualidade do mesmo?  Há mecanismos para evitar que material não-conforme seja misturado a material conforme para atingir as especificações?  Lotes do(s) material(is) que tenham sido devolvidos do mercado Selecione um item N
documentação dos lotes produzidos?  Os lotes produzidos são liberados para os clientes apenas após a avaliação e aprovação pela qualidade?  Sua empresa realiza uma Revisão Anual do Produto ou tem algum outro mecanismo para monitorar a consistência e as tendências de qualidade do mesmo?  Há mecanismos para evitar que material não-conforme seja misturado a material conforme para atingir as especificações?  Lotes do(s) material(is) que tenham sido devolvidos do mercado Selecione um item N
Os lotes produzidos são liberados para os clientes apenas após a avaliação e aprovação pela qualidade?  Sua empresa realiza uma Revisão Anual do Produto ou tem algum outro mecanismo para monitorar a consistência e as tendências de qualidade do mesmo?  Há mecanismos para evitar que material não-conforme seja misturado a material conforme para atingir as especificações?  Lotes do(s) material(is) que tenham sido devolvidos do mercado Selecione um item N
avaliação e aprovação pela qualidade?  Sua empresa realiza uma Revisão Anual do Produto ou tem algum outro mecanismo para monitorar a consistência e as tendências de qualidade do mesmo?  Há mecanismos para evitar que material não-conforme seja misturado a material conforme para atingir as especificações?  Lotes do(s) material(is) que tenham sido devolvidos do mercado Selecione um item N
Sua empresa realiza uma Revisão Anual do Produto ou tem algum outro mecanismo para monitorar a consistência e as tendências de qualidade do mesmo?  Há mecanismos para evitar que material não-conforme seja misturado a material conforme para atingir as especificações?  Lotes do(s) material(is) que tenham sido devolvidos do mercado Selecione um item N
outro mecanismo para monitorar a consistência e as tendências de qualidade do mesmo?  Há mecanismos para evitar que material não-conforme seja misturado a material conforme para atingir as especificações?  Lotes do(s) material(is) que tenham sido devolvidos do mercado Selecione um item N
qualidade do mesmo?  Há mecanismos para evitar que material não-conforme seja misturado a material conforme para atingir as especificações?  Lotes do(s) material(is) que tenham sido devolvidos do mercado Selecione um item N
Há mecanismos para evitar que material não-conforme seja misturado  a material conforme para atingir as especificações?  Lotes do(s) material(is) que tenham sido devolvidos do mercado  Selecione um item  N
a material conforme para atingir as especificações?  Lotes do(s) material(is) que tenham sido devolvidos do mercado Selecione um item N
a material conforme para atingir as especificações?  Lotes do(s) material(is) que tenham sido devolvidos do mercado Selecione um item N
Lotes do(s) material(is) que tenham sido devolvidos do mercado Selecione um item N
podem ser liberados para comercialização novamente?
Se SIM, esses lotes são submetidos a uma nova análise antes de Selecione um item
serem liberados para comercialização?
Existe processo de segregação e controle de material quando está Selecione um item
aprovado, em quarentena e rejeitado?
Existe controle de pragas contra roedores, insetos, animais daninhos Selecione um item
e outros animais?
Sua empresa possui procedimentos implementados para os seguintes processos:
Controle de mudanças? Selecione um item
Tratamento de reclamações? Selecione um item







Tratamento de não conformidades, desvios e resultados fora da especificação?	Selecione um item	
Numeração de lote?	Selecione um item	
Definição de especificações / Testes?	Selecione um item	
Manutenção preventiva / Manutenção corretiva?	Selecione um item	
Desenvolvimento e aprovação de novos fornecedores de materiais?	Selecione um item	
Controle de matérias-primas?	Selecione um item	
Programa de treinamento?	Selecione um item	
Auto-inspeções da qualidade?	Selecione um item	
Limpeza de equipamento?	Selecione um item	
IMPORTANTE: Forneça uma lista contendo identificação e descriçã marcados com SIM acima.	o dos procedimentos	

**INSTALAÇÕES E EQUIPAMENTOS** 

Existe um processo estabelecido para controle de acesso às	Selecione um	N
instalações da sua empresa?	item	
Os processos e fluxos de materiais entre as etapas de fabricação são	Selecione um	I
adequados para evitar contaminação cruzada?	item	
As áreas de descanso e alimentação são separadas das outras	Selecione um	N
áreas?	item	







Os sanitários não possuem comunicação direta com as áreas de	Selecione um	N
produção e armazenamento e são limpos e sanitizados	item	
regularmente?		
As áreas de armazenamento têm capacidade para possibilitar o	Selecione um	R
estoque ordenado de materiais, mantendo os mesmos afastados de	item	
pisos e paredes, de acordo com seus modos de conservação, nas		
condições de quarentena, aprovado, reprovado, devolvido e		
recolhido?		
As instalações, utilidades e equipamentos são apropriados aos	Selecione um	N
processos, projetados e construídos para minimizar riscos de	item	
contaminação?	item	
As instalações e equipamentos permitem a limpeza, manutenção	Selecione um	R
corretiva e manutenção preventiva sem risco para os processos de	item	
fabricação?	item	
iabilicação :		
O leberetário de controle de guelidade á conorada dos áreas de	Coloniana	В
O laboratório de controle de qualidade é separado das áreas de		R
produção?	item	

**TESTES E INSPEÇÕES DE QUALIDADE** 

123123 E 11131 EÇOES DE QUALIDADE		
Existem métodos de análise, especificações e critérios de aceitação	Selecione um	I
implementados para matérias-primas, produtos intermediários,	item	
produtos acabados e outros materiais usados nas operações de		
fabricação?		
A qualidade da água que entra em contato com o produto é	Selecione um	I
monitorada e adequada ao uso pretendido?	item	
Sua empresa fornecerá um Certificado de Análise (CoA) em todas as	Selecione um	I
entregas do(s) material(is)?	item	







Sua empresa avalia todas as matérias-primas recebidas?	Selecione	um	R
	item		
Os dados brutos de testes realizados internamente ou por terceiros	Selecione	um	1
são mantidos nos registros analíticos?	item		
Existe um plano de amostragem representativa vigente para os lotes	Selecione	um	ı
fabricados?	item		
As amostras de retenção são coletadas e mantidas por pelo menos	Selecione	um	R
um ano após o prazo de validade do lote?	item		
Todos os testes das especificações dos produtos acabados são	Selecione	um	R
realizados para cada lote?	item		
~			
Se NÃO, informe abaixo que teste pode ser omitido e o motivo:			
Click here to enter text.			
Os resultados fora de especificação são investigados e	Selecione	um	
documentados?	item	Giii	-
	Item		
CADEIA DE SUPRIMENTOS			
Os processos de recebimento, identificação e armazenamento de	Selecione	um	I
matérias-primas e materiais de embalagem estão definidos em	item		
procedimentos?			
Existe um programa de qualificação de fornecedores gerenciado	Selecione	um	N
pela área de qualidade?	item		
As empresas encarregadas do transporte estão incluídas no	Selecione	um	N
programa de qualificação de fornecedores?	item		
			-
Existe uma lista de fornecedores aprovados?	Selecione	um	1
	item		







É possível rastrear as matérias-primas, e seus respectivos	Selecione um	I
fornecedores, usadas na fabricação de um lote do(s) material(is)?	item	
Existem registros de todos os envios de materiais aos seus clientes,	Selecione um	1
	Selecione um	'
incluindo o número do lote e a quantidade?	item	

#### **RESPONSÁVEL PELO PREENCHIMENTO**

Nome:	Click here to enter text.
Cargo:	Click here to enter text.
Data:	Click here to enter text.
Telefone:	Click here to enter text.
E-mail:	Click here to enter text.

### **Self-Evaluation Questionnaire to Packaging Material Manufacturer**

- 1. This questionnaire must be filled out exclusively by the qualified person or quality assurance responsible.
- 2. Answer all questions that apply to the material(s) that your company provides to Farmanguinhos, if any question is considered not applicable, mark it as "Not applicable"
- 3. Statements and other documents required in this questionnaire must be sent to Farmanguinhos following it.
- 4. If the supplied products are manufactured in more than one site, this questionnaire must be answered for each unit.

#### **GENERAL INFORMATION**

Company Name:	Click here to enter text.
Commercial Address:	Click here to enter text.

#### SITE LOCATION AND STRUCTURE

Company name of manufacturer:	Click here to enter text.
Manufacturing site address:	Click here to enter text.



Rio de Janeiro - RJ - Cep.: 22775- 903 Tel/Fax.:(5521) 3348-5050 / www.far.fiocruz.br





Qualified person:	Click here to enter text.
Number of employees (total):	Click here to enter text.
Number of employees in quality area:	Click here to enter text.
Number of employees in production	Click here to enter text.
area:	

#### MANUFACTURING SITE

Is the factory that manufactures this material a Mono-plant (exclusively for this	☐ Mono-plant	INF
material) or is a Multiproduct (manufactures other materials)?		
	☐ Multiproduct	
Is (are) the material(s) in question produced only in this unit?	Choose an item	R
Are the following operations always executed in this same manufacturing site?		R
- Manufacturing	Choose an item	
- Laminating	Choose an item	
- Layer application (in example: primers or thermo-sealant resin application, multi-layer films application, and others)	Choose an item	
If so, describe which layers are applied on the material:		
Click here to enter text.	Choose an item	
- Cutting	Choose an item	
- Print	Choose an item	
- Hygienization (Example: washing, blowing, among others)	Choose an item	
- Packaging	Choose an item	
- Quality control analysis	Choose an item	
- Product release	Choose an item	
- Warehousing	Choose an item	
Is it possible that any of the manufacturing steps be executed in other factories?	Choose an item	R
If YES, inform below, material name, step, company name and address:		







Click here to enter text.		
Is it possible to identify the manufacturing in the certificates of analysis that will	Choose an item	N
be provided to Farmanguinhos with each batch?		
What are the applications of the materials manufactured in this site?	☐ Pharmaceutical	INF
	☐ Food	
	☐ Cosmetic	
	☐ Others	
Are the equipment used in the manufacture of the material exclusive /	Choose an item	R
dedicated?		
MATERIAL CHARACTERISTICS		
MATERIAL CHARACTERISTICS  Describe the starting materials used in manufacture of each supplied product:		INF
Click here to enter text.		
Most, the entire heleve that hetter define the starting materials used in the many	ifo at two of the product.	INF
Mark the options below that better define the starting materials used in the manu	macture of the product.	IINF
□ Plastic		
☐ Synthetic		
☐ Biotechnological, fermentative ou using cells		
□ Human		
☐ Inorganic		
□ Vegetable		
☐ Others		
TRANSPORT AND CONSERVATION  Specify below special conservation precautions in place (for example: nitrogen	☐ Not applicable	INF
atmosphere, use of desiccant, others.) or mark "Not applicable".		
Click here to enter text.		







Are there specific temperature and humidity requirements for handling, transport	Choose an item	INF
and storage applicable e product?		
If YES, specify below:		
Click here to enter text.		
Is the product delivered in pallets?	Choose an item	N
If YES, does your company use chemically treated pallets?	Choose an item	
Are there action plans to ensure the continuity of supply in the event of incidents	Choose an item	R
involving the location or resources used to manufacture the product?		

#### REGULATORY INFORMATION

Would FARMANGUINHOS personnel be allowed to audit and examine facilities	Choose an item	R
and documents related to the product?		
Has your company facilities ever been audited by Brazilian Healthy Authority	Choose an item	INF
(ANVISA)?		
If YES, inform date and outcome of the last audit below.		
Click here to enter text.		
Has your company awarded any nationally or internationally recognized quality	Choose an item	INF
standard certification (for example, ISO 9001, 14001, OHSAS 18001, etc.)?		
If <b>YES</b> , please send a copy of the certificate.		
Have the company facilities audited by any other pharmaceutical industry client?	Choose an item	INF
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	300000000000000000000000000000000000000	

#### **DOCUMENTATION AND GOOD PRACTICES**

Are the batch records and specifications prepared, reviewed, approved, updated	Choose an item	I	
and distributed according to written procedures?			



Av. Comandante Guaranys, 447 Jacarepaguá Rio de Janeiro - RJ - Cep.: 22775- 903 Tel/Fax.:(5521) 3348-5050 / www.far.fiocruz.br





Are the records of all manufacturing and quality control operations reliable and	Choose an item	I
recorded at the time the activities are carried out?		
How long are analytical and production records maintained?	Click here to enter text.	IN
Does quality area review the manufacturing and quality control records for each	Choose an item	I
batch before it is released?		
Do people with this responsibility have the appropriate qualifications and experience?	Choose an item	
Indicate below the documents related to the product that can be made available	to Farmanguinhos:	IN
□ Instructions for using		
□ Material safety data sheet (MSDS)		
☐ Certificate of analysis (CoA)		
□ Certificate of conformity (CoC)		
☐ Material data sheet		
□ Others		
Indicate compendia references for the product, if applicable:		IN
☐ Farmacopeia Brasileira		
☐ USP (United States Pharmacopoeia)		
☐ EP (European Pharmacopoeia)		
☐ BP (British Pharmacopoeia)		
☐ JP (Japanese Pharmacopoeia)		
☐ Others		
☐ Not applicable.		



Av. Comandante Guaranys, 447 Jacarepaguá Rio de Janeiro - RJ - Cep.: 22775- 903 Tel/Fax.:(5521) 3348-5050 / www.far.fiocruz.br





Specify or mark "Not applicable".			
☐ Decontamination with steam			
☐ Ethylene oxide			
☐ Gama rays			
☐ Others			
☐ Not applicable.			
Is this process validated and is its release?	effectiveness checked as part of the batch	Choose an item	
Inform about (if applicable):	☐ Not applicable.	I	INF
- Status Kosher / Halal	Click here to enter text.		
- Bioburden / pyrogens			
MANUFACTURING PROCESS INF	ORMATION		
What is the size of a homogenou	s production batch of the material (mass,	Click here to enter	INF
volume or number of units per batcl	h)?	text.	
			=
What is the processing time require	d to manufacture one batch of the product?	Click here to enter text.	INF
Is there a batch numbering system	in place?	Choose an item	ı
Does each production batch have a	unique and traceable number?	Choose an item	I
Is a batch record issued for each ba	atch manufactured?	Choose an item	
is a battiffection issued for each ba	aten manufactured:	Choose an item	•
What is the shelf life and / or recomn	nended re-evaluation interval of the product?	Click here to enter text.	INF
			R
Does your company have any data	/ rational supporting this period?	Choose an item	



Rio de Janeiro - RJ - Cep.: 22775- 903 Tel/Fax.:(5521) 3348-5050 / www.far.fiocruz.br





Are the monitoring of critical points and in process control during the	Choose an item	I
manufacture of the product carried out and documented?		
During the production processes, are the containers used identified by labels	Choose an item	N
containing information such as: batch number, name of the product, cleaning		
status, among others?		
Are only starting materials (including water, if applicable) approved by quality	Choose an item	I
control used in the manufacture of the material (s)?		
Are there cleaning procedures that consider if each process, area, equipment	Choose an item	N
and its components are in place?		
and no componente are in place.		
Are there acceptance requirements for cleaning areas and equipment?	Choose an item	N
Are there acceptance requirements for cleaning areas and equipment:	Choose an item	IN
Are the logbooks of rooms and equipment available?	Choose an item	N
Are there a system and control for color scheme (color palette) for the products?	Choose an item	ı
Is there a system for mold maintainance and control, if applicable to the	Choose an item	N
production lines?		
Is there a procedure for refurbished material control and incorporation to the	Choose an item	I
process?		
If it is necessary to input any additional quantity of raw material in the ongoing	Choose an item	ı
process, are they reported in the batch manufacturing records?		
Is there impurities/contamination/dirt control for the product inner and surface?	Choose an item	I
,		

#### **ORGANIZATION / QUALITY SYSTEMS**

ONO MILE MITORY GOVERNING		
Does the company have a quality system in place?	Selecione um item	I
Does the company quality system have a risk management?	Selecione um item	I



Av. Comandante Guaranys, 447 Jacarepaguá Rio de Janeiro - RJ - Cep.: 22775- 903 Tel/Fax.:(5521) 3348-5050 / www.far.fiocruz.br





Does the company quality system use a risk management approach taking into	Choose an item	
account compliance with good practices?		
Are quality and production areas independent of each other?	Choose an item	I
Is there a traning program in place?	Choose an item	I
Does this program include new and third-party employees?	Choose an item	
Does this program include initial and refreshing training on good manufacturing practices?	Choose an item	
Are records of dates, times, subject of training available?	Choose an item	
Does your company have a formal continuous improvement program in place?	Choose an item	R
Does your company have a document that describes its quality systems, e.g. Quality Manual?	Choose an item	R
Is there an internal auditing program (self-inspection)?	Choose an item	ı
Are there internal programs for calibration and maintenance for all equipment that require them, including laboratory equipment in place?	Choose an item	ı
Are non-conformities and deviations properly investigated, documented and filed according to the current procedure?	Choose an item	I
Is there a change control procedure in place?	Choose an item	I
Are customers informed about changes in product manufacturing processes?	Choose an item	I
Are customers informed about changes in product manufacturing site?	Choose an item	I
Are customers informed about changes in product specifications?	Choose an item	I







Is Quality Assurance responsible for batches documentation review?	Choose an item	I
Is Quality Assurance responsible for batch documentation archiving?	Choose an item	N
Are batches released only after Quality Assurance review and approval?	Choose an item	I
Does your company carry out an Annual Product Review or does it have any other mechanism to monitor its consistency and quality trends?	Choose an item	R
Are there mechanisms to prevent non-compliant product from being mixed with compliant material to achieve specifications?	Choose an item	1
May batches of product that have been returned from the market be released for sale again?	Choose an item	N
If <b>YES</b> , do these batches undergo a new analysis before being released for sale?	Choose an item	
Is there a process for segregating and controlling materials when it is approved, quarantined and rejected?	Choose an item	ı
Are there pest control program and procedures?	Choose an item	ı
Does your company have procedures in place for the following processes:		N
Change control?	Choose an item	
Complaints handling?	Choose an item	
Deviation / out of specification results handling?	Choose an item	
Batch numbering?	Choose an item	







Specification / Testing?	Choose an item			
Corrective / preventive Maintenance??	Choose an item			
Development and Approval of New Supplier / Material?	Choose an item			
Incoming control of raw materials?	Choose an item			
Training program?	Choose an item			
Quality self-inspections?	Choose an item			
Equipment cleaning?	Choose an item			
IMPORTANT: Provide a list containing identification and description of the procedures marked with YES above.				

#### **FACILITIES AND EQUIPMENT**

Choose an item	N
Choose an item	I
Choose an item	N
Choose an item	N
	R
	Choose an item  Choose an item  Choose an item







Are the facilities, utilities and equipment appropriate to the processes, designed and built to minimize contamination risks?	Choose an item	N
Do the facilities and equipment allow cleaning, corrective and preventive maintenance without risk to the manufacturing processes?	Choose an item	R
Is the quality control laboratory separate from the production areas?	Choose an item	R

TESTING AND QUALITY INSPECTION		
Are there specifications, acceptance criteria and validated analytical	Choose an item	ı
methodologies for raw materials, intermediate products, finished products and		
other materials used in manufacturing operations?		
Is the quality of the water used in production and cleaning steps monitored and	Choose an item	ı
suitable for the intended use?		
Does your company provide a Certificate of Analysis (CoA) for all deliveries of	Choose an item	ı
the product?		
Tests are performed on every incoming raw material?	Choose an item	R
rests are performed on every incoming raw material:	Choose an item	1
On dadas huitas de testas reglizadas internamente su non terresiras ass	Cologiana vyvoitam	ı
Os dados brutos de testes realizados internamente ou por terceiros são	Selecione um item	•
mantidos nos registros analíticos?		
Is there a representative sampling plan in place?	Choose an item	ı
Are retention samples of the product collected and maintained for at least one	Choose an item	R
year after the batch expires?		
Are all tests on finished product specifications performed for each batch	Choose an item	R
(including microbiology, where applicable)?		
If <b>NO</b> , inform below the tests that may be omitted and the reason:		
Click here to enter text.		
CHOK HOTO to OHIOT LOXI.		







Are out-of-specification results (OOS) investigated and documented by the Choose an item	I
quality control laboratory?	

#### **SUPPLY CHAIN**

Are receipt, identification and storage of raw materials and packaging	Choose an item	I
materials defined in procedures?		
Is there a supplier qualification program managed by the quality area?	Choose an item	N
Are the companies in charge of transportation included in the supplier qualification program?	Choose an item	N
Is there a list of approved suppliers?	Choose an item	I
Is it possible to track the raw materials, and their respective suppliers, used in the manufacture of a batch of a product?	Choose an item	I
Are there records of all shipments of products to your customers, including the batch number and quantity?	Choose an item	I

### RESPONSIBLE FOR ANSWERING THE QUESTIONNAIRE

Name:	Click here to enter text.
Job title:	Click here to enter text.
Date:	Click here to enter text.
Telephone:	Click here to enter text.
E-mail:	Click here to enter text.







#### **ANEXO VII**

# AUTORIZAÇÃO DO FABRICANTE/CONVERTEDOR PARA PARTICIPAÇÃO DE FORNECEDOR EM CHAMADA PÚBLICA E VISITA TÉCNICA NAS INSTALAÇÕES DA UNIDADE

CHAMADA PÚBLICA Click here to enter text. PROCESSO Nº 25387.000885/2021-13

(Fabricante/Convertedor) Click here to enter text., inscrita no CNPJ n° Click here to enter text., por intermédio do(a) Sr(a) Click here to enter text. (nome do representante/funcionário da fabricante/convertedora), Click (cargo/função here to enter text. exercido fabricante/convertedora), portador(a) da Carteira de Identidade nº Click here to enter text., inscrito no CPF sob o no Click here to enter text., para fins de cumprimento do disposto no subitem 3.1.1 do edital de Chamada Pública nº. Click here to enter text., AUTORIZA a participação na Chamada Pública nº. Click here to enter text.. da empresa Click here to enter text. (nome da empresa participante) por intermédio do(a) Sr(a) Click here to enter text.. (nome do representante/funcionário da empresa participante), Click here to enter text. (cargo/função exercido na empresa), portador(a) da Carteira de Identidade nº Click here to enter text., inscrito no CPF sob o nº Click here to enter text. e a realização de visita técnica, por integrantes da área técnica de Farmanquinhos/FIOCRUZ, às instalações de sua unidade fabril (ou convertedora), de forma a viabilizar a realização de Avaliação Técnica Final de fabricante/convertedor, em conformidade com o Programa de Qualificação Técnica de Fornecedores de Farmanguinhos.

Ao ensejo, disponibilizamos os dados abaixo, os quais Farmanguinhos poderá se valer para estabelecer contato e agendamento da visita técnica em comento, e obter quaisquer outras informações necessárias ao cumprimento da avaliação.

Nome do	representante i	nara contato:	Click he	re to	enter text
Nome ac	i ieniesenanie i	Jaia Comaio.	CHUK HE	IE IO	enter text.

☐ Telefone: Click here to enter text.

Correio eletrônico profissional do representante: Click here to enter text.







**Nota de esclarecimento**: A presente autorização <u>não</u> possui caráter de exclusividade. <u>Não</u> se trata de uma nomeação de agente exclusivo para representação do fabricante. O objetivo é <u>apenas</u> a formalização da autorização pelo fabricante da participação de um terceiro no processo de chamada pública <u>específico</u> descrito acima.

	(Loca	al e data	a)	

## MANUFACTURER / CONVERTER AUTHORIZATION TO SUPPLIER PARTICIPATION IN PUBLIC CALL AND TECHNICAL VISIT IN FACILITIES

Public Call Click here to enter text.

Process no. 25387.000885/2021-13

(Manufacturer / Converter) Click here to enter text., through Mr. Click here to enter text. (name of representative/employee of manufacturer or converter), Click here to enter text. (position/function in the company), for the purposes of complying with the provisions of item 3.1.1 of the public call, AUTHORIZES participation in the public call no. Click here to enter text. of the company Click here to enter text. (name of the participating company) through Mr. Click here to enter text. (position/function in the company), bearer of brazilian identity card no. Click here to enter text., and CPF no. Click here to enter text., and the carrying out of a technical visit by members of Farmanguinhos' technical area to the facilities of its factory (or converter), in order to enable the Final







Technical Evaluation of the manufacturer/converter, according Farmanguinhos' Supplier Technical Qualification Program.

We provide the data below, which Farmanguinhos can use to establish contact and schedule the technical visit or obtain any other information necessary for the evaluation.

	Representative contact no.: Click here to enter text.
	Telephone: Click here to enter text.
	E-mail: Click here to enter text.
<u>Explar</u>	natory note: This authorization does not have an exclusivity character. This is <u>not</u> an exclusive
agent	appointment to represent the manufacturer. The aim of this document is just formalize the
authori	ization by the manufacturer of the participation of a third party in the <u>specific public call proces</u>
describ	ped above.
	(Place and date)
	(Signature of Manufacturer / Converter representative)







#### **ANEXO VIII**

#### Questionário da Cadeia de Suprimentos de Materiais

Processo: 25387.000885/2021-13

Nome Comercial do Material	Click here to enter text.
Nome Genérico do Material	Click here to enter text.
Fabricante	Click here to enter text.
Endereço da unidade de fabricação	Click here to enter text.

A RDC Nº 301 de 21 de agosto de 2019, a qual dispõe sobre as Diretrizes Gerais de Boas Práticas de Fabricação de Medicamentos, traz que o fabricante de medicamentos deve possuir informações necessárias acerca da rastreabilidade da cadeia de suprimentos de seus materiais. Assim, faz-se necessário o levantamento das informações abaixo descritas para fins de qualificação de fornecedores.

Este questionário deve ser respondido pelo responsável técnico, ou seu representante, na empresa distribuidora ou do fabricante do material.

Responda as questões a seguir de acordo com o processo de distribuição do material identificado acima:

GRUPO 1 – Fornecimento direto do fabricante					
O material é entregue do site fabricante diretamente para Farmanguinhos?	□SIM	□NÃO			
<ul> <li>Caso tenha respondido SIM anterior, responder as perguntas 1.1 e 1.2.</li> <li>Caso tenha respondido NÃO anterior, seguir para o GRUPO 2.</li> </ul>					
1.1) O transporte do site fabricante até Farmanguinhos se dá por qual via?	□Terrestre	□Marítima	□Aérea		







1.2) Declarar o nome da empresa transportadora:	Click here to en	ter text.		
GRUPO 2 – Distribuição através de outro site da empresa fabricante				
A distribuição é realizada apenas por outro site da mesma empresa fabricante?	□SIM	□NÃO		
<ul> <li>Caso tenha respondido SIM anterior, responder as perguntas 2.1 a 2.6</li> <li>Caso tenha respondido NÃO à pergunta anterior, seguir para o GRUPO 3.</li> </ul>				
2.1) Reportar endereço do site de distribuição:	Click here to ent	ter text.		
2.2) O material sofre fracionamento ou corte no site de distribuição?	□SIM	□NÃO		
2.3) O material é amostrado e analisado no site de distribuição?	□SIM	□NÃO		
2.4) O transporte do site fabricante até o site distribuidor se dá por qual via?	□Terrestre	□Marítima	□Aérea	
2.5) O transporte do site distribuidor até Farmanguinhos se dá por qual via?	□Terrestre	□Marítima	□Aérea	
2.6) Declarar o nome da(s) empresa(s) transportadora(s):	Click here to en	ter text.		
GRUPO 3 – Fornecimento através de um único distribuidor				
Há um único distribuidor na cadeia?	□SIM	□NÃO		
<ul> <li>Caso tenha respondido SIM à pergunta anterior, responder as perguntas 3.1 a 3.7.</li> <li>Caso tenha respondido NÃO à pergunta anterior, seguir para o GRUPO 4.</li> </ul>				
<ul><li>3.1) O distribuidor é autorizado pelo fabricante?</li><li>Caso seja marcado sim, encaminhar a carta de autorização.</li></ul>	□SIM		□NÃO	
3.2) Reportar o endereço do distribuidor:	Click here to ent	ter text.		







3.3) O material sofre fracionamento ou corte no distribuidor?	□SIM	□NÃO	
3.4) O material é amostrado e analisado no distribuidor?	□SIM	□NÃO	
Nota: No caso de análise pelo distribuidor, o acompanhado do laudo do fabricante e do distribui		ser entregue em	Farmanguinhos
3.5) O transporte do fabricante até o distribuidor se dá por qual via?	□Terrestre	□Marítima	□Aérea
3.6) O transporte do distribuidor até o Farmanguinhos se dá por qual via?	□Terrestre	□Marítima	□Aérea
3.7) Declarar o nome da(s) empresa(s) transportadora(s):	Click here to e	enter text.	
GRUPO 4 - Fornecimento através de mais de un	m distribuidor		
4.1) Listar todos os distribuidores envolvidos na cadeia, em ordem de passagem do material, desde a saída do site fabricante até a chegada em Farmanguinhos:	Click here to e	enter text.	
4.2) Listar o endereço de todos os distribuidores:	Click here to e	enter text.	
4.3) Existe fracionamento ou corte do material em algum distribuidor?	□SIM	□NÃO	
Listar o(s) distribuidor(es) que realizam o fracionamento/corte:	Click here to e	enter text.	
4.4) É realizada amostragem e análise do material em algum distribuidor?	□SIM	□NÃO	
Listar o(s) distribuidor(es) que realiza(m) a amostragem e análise	Click here to e	enter text.	
Nota: No caso de análise pelo distribuidor, o acompanhado do laudo do fabricante e do distribui		ser entregue em	Farmanguinhos







4.5) Relatar por qual via (terrestre, aerea ou	Click here to enter text.
marítima) se dá o transporte entre todos os	
sujeitos envolvidos na cadeia até a chegada em	
Farmanguinhos:	
Exemplo:	
Do fabricante ao distribuidor 1 – terrestre	
Do distribuidor 1 ao distribuidor 2 – aérea	
Do distribuidor 2 a Farmanguinhos – terrestre	
4.6) Declarar o nome da(s) empresa(s)	Oliala harra ta antan tant
transportadora(s):	Click here to enter text.

#### Responsável pelo preenchimento:

Nome	Click here to enter text.
Descrição do cargo	Click here to enter text.
Empresa	Click here to enter text.
Assinatura	
Data	

